

GÜLLETECHNIK

DAS PASSENDE SYSTEM FÜR JEDEN EINSATZ

SCHLAGKRAFT FÜR DIE LANDWIRTSCHAFT VON HEUTE FÜR MORGEN



FLIEGL GÜLLETECHNIK

Genial, statt stinknormal.

Leistungsstarke Gülletechnik für effizientes Transportieren, Ausbringen und Managen von Nährstoffen. Durchdachte Lösungen, die zuverlässig arbeiten und den Arbeitsalltag einfacher machen.



Ein Meilenstein

Seit 31 Jahren steht Fliegl Gülletechnik für innovative Lösungen, starke Leistung und zuverlässige Technik. Vom Transport bis zur präzisen Ausbringung entwickelt Fliegl Systeme, die den täglichen Einsatz effizienter, sicherer und leistungsstärker machen. Dabei verbinden wir langjährige Erfahrung mit modernster Technik – für eine Gülletechnik, die mehr kann als nur stinknormal.

Eine Geschichte von Innovation, Mut, Fleiß und Beständigkeit

Seit über einem halben Jahrhundert steht der Name Fliegl für Qualität, Zuverlässigkeit und Pioniergeist im Fahrzeugbau. Was 1975 als kleines Familienunternehmen begann, hat sich zu einem weltweit geschätzten Partner für die Landwirtschaft und Transportlogistik entwickelt.



Josef Fliegl – Geschäftsführer Fliegl Agrartechnik & Fliegl Dosiertechnik

Fliegl Agrartechnik entwickelt und produziert leistungsstarke Maschinen und Fahrzeuglösungen für die moderne Landwirtschaft. Gemeinsam mit den Unternehmen Fliegl Bau- und Kommunaltechnik und Fliegl Dosiertechnik ist Fliegl Agrartechnik am 30 Hektar großen Unternehmensstandort in Mühldorf ansässig. Rund 450 Mitarbeiter arbeiten hier mit modernsten Fertigungstechnologien an innovativen und praxisgerechten Lösungen. Seit über 50 Jahren entstehen hier Landmaschinen und Transportlösungen, die weltweit für Qualität, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit stehen – von Gülletechnik und Kippern bis hin zu Abschiebewagen und innovativen Lösungen für die Landwirtschaft.



Gemeinsam durch dick und dünn

DIE FLIEGL GÜLLEMEISTER

Ob Transport, Ausbringung oder präzises Nährstoffmanagement – Fliegl Gülletechnik steht für leistungsstarke Lösungen, die Effizienz und Zuverlässigkeit auf den Punkt bringen. Seit 31 Jahren entwickeln wir innovative Gülletechnik, die optimal auf die Anforderungen moderner Landwirtschaft abgestimmt ist und auch unter härtesten Bedingungen überzeugt.

Robuste Konstruktionen, durchdachte Details und vielseitige Einsatzmöglichkeiten machen die Fahrzeuge der Fliegl Gülletechnik zu zuverlässigen Partnern im täglichen Arbeitseinsatz. Von leistungsstarken Vakuum-, Pump- und Hochdruckfässern bis hin zu moderner Ausbringtechnik entstehen Lösungen, die Arbeitsabläufe optimieren, Ressourcen schonen und eine präzise Nährstoffverteilung ermöglichen.

Für eine präzise und gleichmäßige Ausbringung bietet Fliegl eine vielseitige Auswahl an Gülleverteiltern. Ob Schleppschuh, Schleppschlauch, Schlitzgerät, Scheibenegge, Grubber oder Breitverteiler – die verschiedenen Systeme ermöglichen eine bedarfsgerechte Ausbringung und optimale Anpassung an unterschiedliche Kulturen und Einsatzbedingungen. Durch robuste Bauweise, zuverlässige Funktion und eine exakte Verteilung wird die vorhandene Gülle effizient genutzt und der Nährstoffeintrag gezielt auf die Fläche gebracht.

Mit Fliegl Agrartechnik entscheiden Sie sich für Gülletechnik, die Erfahrung und Innovation verbindet – entwickelt für höchste Ansprüche, gebaut für den harten Einsatz und gemacht für eine effiziente Landwirtschaft. Tag für Tag, Einsatz für Einsatz.



INHALTSVERZEICHNIS

	Vakuumfasswagen VFW	8
	Pumpfasswagen PFW	14
	Hochdruckfasswagen HFW	20
	Fliegl Line	22
	Transportfässer	65
	Ausbringsysteme	80
	ISOBUS-Anwendungen	110



DIE VARIANTEN IM ÜBERBLICK

Für jeden Einsatz das richtige Fass

Vakuumfasswagen VFW

Für schnelle, sichere und effiziente Gülleausbringung – robust, langlebig und zuverlässig.

Vorteil: Unempfindlich bei hohem Fremdkörperanteil; vielseitig einsetzbar.

Ideal für: Universelle Einsätze in jedem Betrieb.

Pumpfasswagen PFW

Für konstantes Ansaugen und präzises Ausbringen – perfekt auf jeden Einsatz abgestimmt.

Vorteil: Konstante Leistung beim Ansaugen und Ausbringen.

Ideal für: Präzise Gülleausbringung für höchste Ansprüche.

Hochdruckfasswagen HFW

Für maximale Ausbringleistung – robust, leistungsstark und ideal für die Befüllung über stationäre Pumpen.

Vorteil: Sehr robuste, leistungsstarke und einfache Pumpentechnik.

Ideal für: Maximale Flächenleistung in kürzester Zeit.

**KOMBINIERBAR MIT JEDEM FLIEGL GÜLLEVERTEILER
FÄSSER VON INNEN UND AUSSEN GESCHWEISST**

VFW VAKUUMFASS

Volumen: 3000 l bis 30000 l

Das Fliegl VFW Vakuumfass überzeugt mit bewährter Vakuumtechnik und einer durchdachten Ausstattung für eine schnelle und effiziente Gülleausbringung. Die robuste Konstruktion sorgt dabei für hohe Zuverlässigkeit und macht das VFW zum starken Partner für den täglichen Einsatz.

Warum das VFW?

Robust. Zuverlässig. Vielseitig. Das Fliegl Vakuumfass verbindet bewährte Vakuumtechnik mit einer robusten Konstruktion und vielseitigen Ausstattungsmöglichkeiten. Leistungsstarke Kompressoren ermöglichen eine schnelle Befüllung und Entleerung, während die durchdachte Bauweise für zuverlässiges Arbeiten im täglichen Einsatz sorgt. So ist das VFW ein optimaler Allrounder für effiziente und schlagkräftige Gülleausbringung.



GARDA-Pumpe
Kombination aus Kreiselpumpe und Kompressor



Battioni MEC II 11000 l
Hitzebeständig



Battioni Ballast 16000 l
Hitzebeständig

Kompressoren in unterschiedlichen Leistungsstärken verfügbar.



Die Vorteile des VFWs auf einen Blick

- Unempfindlich bei hohem Fremdkörperanteil in der Gülle
- Für nahezu jedes Substrat geeignet; auch für Wasser
- Geringes Eigengewicht
- Hohe Saugleistung in Kombination mit Turbobefüller
- Wartungsfreundlich und langlebig
- Sehr angenehmes Fahrverhalten bei optimaler Gewichtsverteilung
- Niedriger Schwerpunkt für sicheres Arbeiten in Hanglagen mit optionaler Bergabentleerung
- Kombinierbar mit jedem Fliegl Gülleverteiler

AUSSTATTUNG FÜR VAKUUMFÄSSER



Überdruckventil 0,5 bar



Über-/Unterdruckventil



Vorbereitung für Einfülldom



Zusatzsiphon bis 8600 Liter



Schaumabscheider ab 10600 Liter



Füllstandsanzeiger mit Schwimmerkugel



Siphon



Hydraulische Deichselfederung (bei vielen Fass-Linien in Serie)



Hydraulischer Glockenschieber



Hydraulischer Steuerblock



Plexiglas-Füllstandsanzeige



Saugrüssel - links oder rechts - für bequemes Ansaugen inkl. Andockstation



Mechanischer Einfülldom Ø 400 mm



Hydraulische Kompressorumschaltung



Hydraulischer Einfülldom (400 mm oder 600 mm)



Hydraulisches Innenrührwerk über Rührschnecke



Turbobefüller seitlich links oder rechts möglich (je nach Fasslinie, seitlich am Fass oder unter dem Fass). Öffnungsmöglichkeit ermöglicht optimalen Zugang



Luftrührwerk



Green Line-Version: Behälter schwarz und Felgen grün lackiert



Ausbringbeschleuniger mit oder ohne Zerkleinerungscutter



Blindflansch, jeweils vorne links, rechts sowie hinten



Mannloch mit hydraulischen Ausbringschieber



Digitaler Fasszähler



Schalldämpfer mit Ölabscheider (bei vielen Fass-Linien in Serie)



Steigleiter



Andockstation für Hochbehälter



Schmierblock



LED Leuchten



LED Arbeitscheinwerfer



Vierpunkthydraulik (abhängig von Fasslinie und Fassgröße)



Doppelgelenkter Saugarm „Elephant“



Bedienpult mit Joysticksteuerung für Saugarm „Elefant“; Proportionale Betätigung möglich (nur mit bestimmte Fasslinien erhältlich)



**HOHE LEISTUNG
BEIM ANSAUGEN
UND AUSBRINGEN**

PUMPFASS PFW

Volumen: 6200 l bis 27500 l

Der Fliegl Pumpfasswagen überzeugt durch eine stabile Konstruktion, zuverlässige Technik und vielfältige Ausstattungsmöglichkeiten. Dank seiner durchdachten Bauweise lässt er sich flexibel an unterschiedliche betriebliche Anforderungen anpassen und eignet sich für verschiedenste Einsatzbereiche in der Gülletechnik.

Warum das PFW?

Robust. Leistungsstark. Praxiserprobt. Hochwertige Komponenten und bewährte Pumpentechnik sorgen für hohe Leistung beim Ansaugen und Ausbringen. Ob Stahl- oder GFK-Tank, Exzentrerschnecken- oder Drehkolbenpumpe – das PFW lässt sich optimal an die Anforderungen des jeweiligen Betriebs anpassen. Jahrzehntelange Erfahrung in der Pumpfasstechnik steht für Qualität, Zuverlässigkeit und Schlagkraft im täglichen Einsatz.



Die Vorteile des PFWs auf einen Blick

- Konstante Ansaug- und Ausbringleistung
- Geringe Geräuscentwicklung
- Linearer Förderstrom während des Ausbringvorganges bei gleicher Zapfwellengeschwindigkeit
- Niedriger Schwerpunkt für sicheres Arbeiten in Hanglagen
- Kombinierbar mit jedem Fliegl Gülleverteiler

AUSSTATTUNG FÜR PUMPFÄSSER



Ansaugrohr mit Schauglas und Fremdkörperabscheider



Deutlich zu sehen im Schauglas: Güllefluss und Fremdkörperabscheider



Füllstandanzeiger



Pumpenkasten mit Schauglas und Fremdkörperabscheider



Bedienpult für Fass + Verteiler, abhängig von Konfiguration



Hydraulischer Steuerblock



Pneumatische Pumpenumschaltung mit Plattenschieber



Hydraulische Pumpenumschaltung mit Plattenschieber (hydr. Steuerblock erforderlich)



Steigleiter



Drehkolbenpumpe Vogelsang für die Fasslinien, Alpha Line, Big Foot, TWIST Line und POLY Line



Drehkolbenpumpe

Bildmaterial: Vogelsang GmbH & Co. KG, 49632 Essen/Oldb.

Exzentrerschneckenpumpe

4000, 6000 oder 7500 Liter

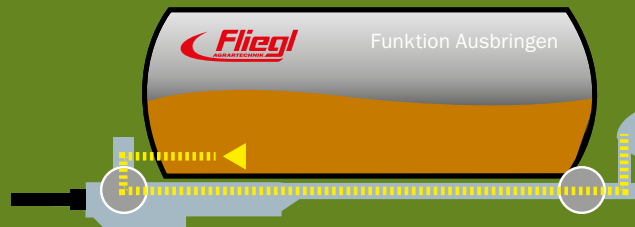
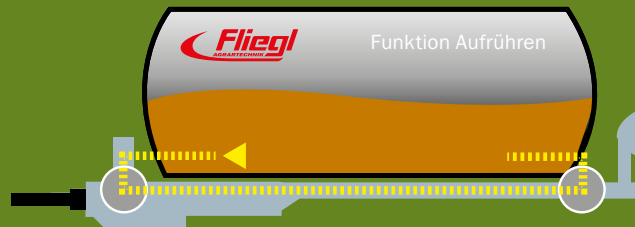
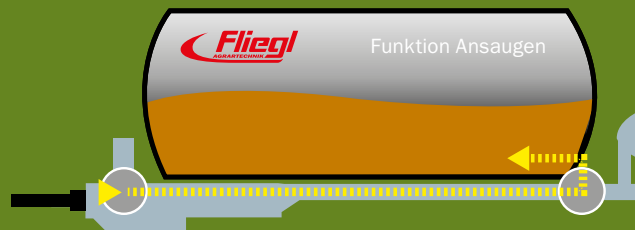
Durch die Exzentrerschneckenpumpe wird ein pulsationsfreier Förderstrom gewährleistet. Der schneckenförmige Rotor fördert auch sehr dickflüssige Gülle problemlos und mit großem Fördervolumen sowie hohem Druck, dadurch sind auch tiefe Güllelager für die Pumpe kein Problem. Durch einen 3-Wege-Schieber kann zwischen Befüllen oder Entleeren des Fasses sowie Aufrühren im Fass umgestellt werden.



Exzentrerschneckenpumpe Armatec



Exzentrerschneckenpumpe Wangen





Dreiwegeschieber



Vorbereitung für Schubdeckel



Mannloch



Plexiglas-Füllstandsanzeige



Digitaler Fasszähler



Hydraulischer Schubdeckel



Bedienpult mit Joysticksteuerung für Saugarm „Elefant“; Proportionale Betätigung möglich (nur für bestimmte Fasslinien erhältlich)



Schmierblock



Hydraulische Deichselfederung (bei vielen Fasslinien in Serie)



Saugrüssel – links oder rechts – für bequemes Ansaugen inkl. Andockstation



Andockstation für Hochbehälter



LED Leuchten



LED Arbeitscheinwerfer



Reduziergetriebe für Exzentrerschneckenpumpe



Vierpunkthydraulik (abhängig von Fasslinie und Fassgröße)



Green Line-Version: Behälter schwarz und Felgen grün lackiert



Zerkleinerungscutter bei der Ansaugung – hydr. angetrieben (nur bei ALPHA- und POLY Line-Fässern mit Exzentrerschneckenpumpe möglich)

HFW HOCHDRUCKFASS

Volumen: 5000 l bis 27500 l

Robust, leistungsstark und zuverlässig – das Fliegl HFW Hochdruckfass ist speziell für hohe Ausbringleistungen ausgelegt. Die leistungsstarke Pumpentechnik ermöglicht eine schnelle und effiziente Gülleausbringung, während die robuste Konstruktion auch bei anspruchsvollen Einsätzen überzeugt.

Warum das HFW?

Die ideale Lösung für Betriebe mit Fremdbefüllung.

Das Fliegl Hochdruckfasswagen ist speziell für Betriebe und Betriebsgemeinschaften konzipiert, die ihr Fass über eine stationäre Pumpe befüllen. Die leistungsstarke Kreiselpumpe ermöglicht hohe Fördermengen von bis zu 8500 l/min (bei optimalen Bedingungen und sorgt für eine schlagkräftige Gülleausbringung. Der hydraulische Schubdeckel ermöglicht eine schnelle und komfortable Befüllung, während die Hochdruckpumpentechnik auch bei großen Arbeitsbreiten eine gleichmäßige und präzise Ausbringung gewährleistet.

Die Vorteile des HFWs auf einen Blick

- Hohe Fördermengen
- Wartungsarm mit langer Laufleistung
- Unanfällig gegen Fremdkörper
- Niedriger Schwerpunkt für sicheres Arbeiten in Hanglagen
- Kombinierbar mit jedem Fliegl Gülleverteiler

Fassgrößen für Hochdruckfässer

JUMBO Line Plus	MAXX Line Plus	POLY Line	Individual
14000	14000	6000	5000
16000	16000	9000	6200
18000	18000	11000	7500
		12500	8600
		14000	10600
		15500	12000
		18500	14000
			16000
			18000
			20000
			22000
			25000
			27500





AUSSTATTUNG



Schubdeckel für externe Befüllung



Füllstandsanzeiger oben



Regnerdüse



Kreiselpumpe Elba von Battioni
3500 oder 6500 l/min



Ansicht der Kreiselpumpe
von innen



Spülleitung inkl. Dreiwegeschieber für beste
Rührfunktion

FLIEGL LINE

Für jeden Einsatz das richtige Fass

VFW

JUMBO Line

3000 l – 10600 l

Speziell für kleinere Betriebe mit starken Hanglagen

VFW

JUMBO DUO Line

8600 l

Perfekt für die Ausbringung im stark hügeligem Gelände

VFW

JUMBO TURBO Line

3000 l – 8600 l

Optimal für Steilflächen durch Garda Pumpe; kombinierbar mit Regnerdüse

VFW PFW HFW

JUMBO Line Plus

14000 l – 18000 l

Variable Veränderung der Stützlast – genial für den Einsatz in Hanglagen

VFW PFW

MAXX Line

5000 l – 25000 l

Robuste Bauweise mit niedrigem Schwerpunkt und solider Technik

VFW PFW HFW

MAXX Line Plus

12000 l – 18000 l

Das Allrounder-Fass mit hoher Grundausstattung und serienmäßiger Bereifung 750/60 R 30.5

VFW

TOP Line Plus

16000 l – 20000 l

Universeller Einsatz in puncto Ansaugung und Zerkleinerung

PFW

DUO Line Plus

(12000 l – 18000 l)

Perfekt für die Ausbringung im stark hügeligem Gelände

VFW PFW

ALPHA Line

(10600 l – 30000 l)

Für den professionellen und intensiven Einsatz mit vielen hochmodernen Zusatzausstattungen

PFW HFW

POLY Line

(6000 l – 18500 l)

Behälter aus GFK Made in Germany - stabile Rahmenbauweise - niedriger Schwerpunkt

VFW PFW

BIG FOOT

(16000 l – 18000 l)

Große Bereifung von 800/65 R 32 für nachhaltige Bodenschonung

PFW

BIG FOOT POLY Line

(18500 l)

Hohe Schlagkraft bei bester Bodenschonung - GFK-Tank kombiniert mit 32-Zoll-Bereifung

PFW

TWIST Line

(13000 l)

Gülleausbringung im Hundegang dank verbauter Mittelachslenkung – wendig und bodenschonend

VFW

POWER TURBO Line

(30000 l)

10“ Saugarm “Elefant“ für enorme Flexibilität und Leistung.
Gute Fahreigenschaften dank Luftfederung – sehr wendig dank kurzer Behälterlänge

VFW

PROFI Line

(20000 l – 27500 l)

Höchste Saugleistung durch flexiblen und leistungsstarken Saugausleger

VFW PFW HFW

Individualfässer

Viele Möglichkeiten – viele Ausstattungsvarianten

JUMBO LINE

Vakuumfässer mit einem Volumen von 3000 l bis 10600 l in Einachs-Ausführung

Die JUMBO Line ist ein wendiges Einachs-Vakuumfass für kleinstrukturierte Betriebe und anspruchsvolle Hanglagen. Durch die kompakte Bauweise und den tiefen Schwerpunkt bietet sie hohe Standsicherheit und ein sicheres Fahrverhalten.

Warum das JUMBO Line?

Wendig. Sicher. Hangstark. Der niedrige Schwerpunkt sorgt für eine hohe Standsicherheit, während die kompakte Bauweise die Wendigkeit auf kleinen und schwierig zu befahrenden Flächen erhöht. Mit verschiedenen Fassgrößen von 3000 bis 10600 l lässt sich die JUMBO Line passend zum jeweiligen Einsatz auswählen.



Die Vorteile des JUMBO Line auf einen Blick

- Niedriger Schwerpunkt
- Hohe Standsicherheit
- Wendiges Fahrverhalten
- Ideal für Hanglagen
- Für kleinstrukturierte Flächen
- Verschiedene Bereifungs- und Ausstattungsvarianten

JUMBO Line	bei Bereifung	Gesamthöhe in mm ohne Schleppschuhverteiler SKATE	Gesamthöhe in mm mit Schleppschuhverteiler SKATE	Behälterlänge (Mantel) in mm	Behälter-Ø in mm
3000	15.0/55-17 10 PR	2310 +/- 30	nicht möglich	3000	1100
4000	15.0/55-17 10 PR	2440 +/- 30	nicht möglich	3000	1250
5000	710/45 R 26.5	2620 +/- 30	3280 +/- 30	3000	1400
6200	710/45 R 26.5	2620 +/- 30	3280 +/- 30	4000	1400
7500	750/45 R 26.5	2790 +/- 30	3280 +/- 30	4000	1500
8600	750/45 R 26.5	2940 +/- 30	3280 +/- 30	4000	1600
10600	800/65 R 32	3040 +/- 30	3280 +/- 30	5000	1600

Bei den aufgeführten Daten handelt es sich um Richtwerte.

JUMBO DUO LINE

Einachs-Vakuumfass mit einem Volumen von 8600 l und einem Zweikammersystem

Das JUMBO DUO Line 8600 kombiniert ein kompaktes Einachsfahrwerk mit einem innovativen Zweikammersystem und bietet damit hohe Flexibilität bei der Gülleausbringung.

Warum das JUMBO DUO Line 8600?

Flexibel. Kompakt. Leistungsstark. Durch das Zweikammersystem wird zuerst die hintere Kammer entleert. Die notwendige Stützlast am Schlepperheck kann somit lange gewährt werden – volle Ausnutzung der Zugkraft für die Bergauffahrt. Die kompakte Einachs-Bauweise bietet dabei gute Wendigkeit und ein handliches Fahrverhalten.



Zweikammersystem

Die Vorteile des JUMBO DUO Line auf einen Blick

- Zweikammersystem für optimale Stützlast im hügeligen Gelände
- Kompakte Einachs-Bauweise
- Gute Wendigkeit
- Optimales Fahrverhalten
- Vielseitig einsetzbar
- Effiziente Gülleausbringung



Gekröpfte Achse bei 5000 - 7500 Liter JUMBO Line (abhängig vom zulässigen Gesamtgewicht); der niedrige Schwerpunkt sorgt für optimales Fahrverhalten am Hang



JUMBO TURBO LINE

Vakuumfässer mit einem Volumen von 3000 l bis 8600 l in Einachs Ausführung

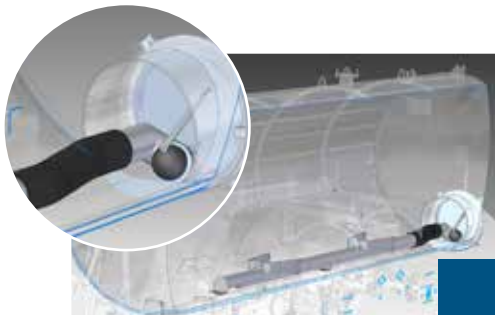
Die JUMBO TURBO Line basiert auf der bewährten Technik der JUMBO Line und erweitert diese um eine zusätzliche Kreislumppe. Damit stehen 3000 bis 8600 l Fassvolumen für leistungsstarke Gülleeinsätze zur Verfügung.

Warum das JUMBO TURBO Line?

Druckstark. Hangtauglich. Leistungsfähig. Die zusätzliche Kreislumppe ermöglicht eine Gülleausbringung mit hohem Druck und schafft damit besondere Vorteile bei Einsätzen an Steilhängen. Für eine gezielte Ausbringung steht optional eine hydraulisch schwenkbare Regnerdüse zur Verfügung.

Die Vorteile des JUMBO TURBO Line einen Blick

- Zusätzliche Kreislumppe
- Hoher Ausbringdruck
- Ideal für Steilhänge



Bergabentleerung



Gekröpte Achse bei 5000 – 7500 Liter
Niedriger Schwerpunkt sorgt für optimales Fahrverhalten am Hang



Regnerdüse
Hydraulisch 360° schwenkbar
Hydraulisch nach oben und unten verstellbar





GARDA-Pumpe

Kombination aus Kreiselpumpe und Kompressor

JUMBO TURBO Line	bei Bereifung	Gesamthöhe in mm ohne Schleppschuhverteiler	Gesamthöhe in mm mit Schleppschuhverteiler	Behälterlänge (Mantel) in mm	Behälter-Ø in mm
3000	15.0/55-17 10 PR	2630 +/- 30	nicht möglich	3000	1100
4000	15.0/55-17 10 PR	2840 +/- 30	nicht möglich	3000	1250
5000	710/45 R 26.5	2920 +/- 30	3280 +/- 30	3000	1400
6200	710/45 R 26.5	2920 +/- 30	3280 +/- 30	4000	1400
7500	750/45 R 26.5	3050 +/- 30	3280 +/- 30	4000	1500
8600	750/45 R 26.5	3260 +/- 30	3280 +/- 30	4000	1600

JUMBO LINE PLUS

Pump-/Vakuum-/ Hochdruckfässer mit einem Volumen von 14000 l bis 18000 l in Tandemausführung

Die JUMBO Line Plus Serie umfasst Pump-/Vakuumfässer mit 14000 bis 18000 l Fassvolumen in Tandemausführung. Die robuste Auslegung und das durchdachte Fahrwerk machen sie zum Hangspezialisten für stabiles Fahrverhalten.

Warum das JUMBO Line Plus?

Stabil. Großvolumig. Leistungsstark. Die Tandemausführung sorgt für eine ausgewogene Gewichtsverteilung und ein stabiles Fahrverhalten – auch bei anspruchsvollen Hanglagen. Mit dem großen Fassvolumen eignet sich die JUMBO Line Plus Serie für leistungsorientierte Gülleeinsätze mit hohen Ausbringungsmengen.



Die Vorteile des JUMBO Line Plus auf einen Blick

- Stabiles Fahrverhalten an Hanglagen durch variable Veränderung der Stützlast
- Großes Fassvolumen für hohe Ausbringungsmengen
- Pump-, Vakuum- und Hochdruckfässer
- Robuste Auslegung
- Für anspruchsvolle Einsatzbedingungen geeignet



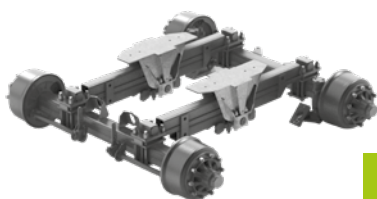
Radausschnitt und Bereifung
Bereifung 750/60 R 30.5
Optional: Bereifung 750/60 R 30.5 hinten
850/50 R 30.5 vorne



Kugelkopf K80



Zwangslenkung hydraulisch oder elektronisch



Pendelaggregat Boogie SB



Gelenkt



Geradeausfahrt



Hydraulisch verschiebbares Achsaggregat



Optimale Anpassung der Stützlast:
Stufenlos hydraulisch, auch bei Montage von
Gülleverteiltern wie z.B. Schleppschuh



Verlagerung der Achsen nach hinten im Feld-
einsatz, höhere Stützlast = größere Traction
am Schlepper



Verlagerung der Achsen nach vorne im
Straßeneinsatz, weniger Stützlast = höherer
Fahrkomfort und weniger Verschleiß

PFW JUMBO Line Plus Tandem	bei Bereifung	Gesamthöhe in mm mit Schleppschuhverteiler	Behälterlänge (Mantel) in mm	Behälter-Ø in mm
14000	750/60 R 30.5	3540 +/- 30	6000	1700
16000	750/60 R 30.5	3540 +/- 30	6000	1800
18000	750/60 R 30.5	3620 +/-30	6000	1900

VFW JUMBO Line Plus Tandem	bei Bereifung	Gesamthöhe in mm mit Schleppschuhverteiler	Behälterlänge (Mantel) in mm	Behälter-Ø in mm
14000	750/60 R 30.5	3430 +/- 30	6000	1700
16000	750/60 R 30.5	3550 +/- 30	6000	1800
18000	750/60 R 30.5	3650 +/-30	6000	1900

HFW JUMBO Line Plus Tandem	bei Bereifung	Gesamthöhe in mm mit Schleppschuhverteiler	Behälterlänge (Mantel) in mm	Behälter-Ø in mm
14000	750/60 R 30.5	3540 +/- 30	6000	1700
16000	750/60 R 30.5	3540 +/- 30	6000	1800
18000	750/60 R 30.5	3620 +/-30	6000	1900

MAXX LINE EINACHS

**Pump-/Vakuumfässer mit einem Volumen
von 5000 l bis 10600 l**

Warum das MAXX Line Einachs?

Leichtzügig. Wendig. Leistungsstark. Das MAXX Line Einachs Serie überzeugt durch ihr geringes Eigengewicht und ihre hohe Wendigkeit. Sie ermöglicht ein agiles Fahrverhalten und lässt sich flexibel an unterschiedliche Einsatzbedingungen anpassen. Durch die Kombinierbarkeit mit Schleppschuh- und Schleppschlauchverteilern bietet sie vielseitige Möglichkeiten für die effiziente Gülleausbringung.

PFW MAXX Line Einachs	bei Bereifung	Gesamthöhe in mm mit Schleppschuhverteiler	Behälterlänge (Mantel) in mm	Behälter-Ø in mm
6200	750/45 R 26.5	3280 +/- 30	4000	1400
7500	750/45 R 26.5	3280 +/- 30	4000	1500
8600	750/60 R 30.5	3280 +/- 30	4000	1600
10600	800/65 R 32	3280 +/- 30	5000	1600

VFW MAXX Line Einachs	bei Bereifung	Gesamthöhe in mm mit Schleppschuhverteiler	Behälterlänge (Mantel) in mm	Behälter-Ø in mm
5000	710/45 R 26.5	3280 +/- 30	3000	1400
6200	710/45 R 26.5	3280 +/- 30	4000	1400
7500	750/45 R 26.5	3280 +/- 30	4000	1500
8600	750/60 R 30.5	3280 +/- 30	4000	1600
10600	750/60 R 30.5	3280 +/- 30	5000	1600

PFW

VFW



Die Vorteile des MAXX Line Einachs auf einen Blick

- Pump- und Vakuumtechnik
- Wendiges Fahrverhalten
- Hohe Manövrierfähigkeit
- Große Kapazität

PFW



MAXX LINE TANDEM

**Pump-/Vakuumfässer mit einem Volumen
von 8600 l bis 18000 l in Tandemausführung**

Warum das MAXX Line Tandem?

Wendig. Leichtzügig. Belastbar. Die MAXX Line Tandem Serie überzeugt durch einen niedrigen Schwerpunkt, hohe Wendigkeit dank Lenkachse und ein geringes Eigengewicht. Die durchdachte Konstruktion sorgt für ein agiles Fahrverhalten und eine gute Manövrierfähigkeit bei gleichzeitig hoher Transportkapazität. Damit eignet sie sich für den zuverlässigen Einsatz unter unterschiedlichsten Bedingungen.

Die Vorteile des MAXX Line Tandem auf einen Blick

- Pump-/Vakuumtechnik
- Hohe Ausbringkapazität
- Für große Flächen und hohe Ausbringmengen geeignet
- Leistungsstark bei langen Einsatzzeiten

VFW



Bereifung bis max. 26.5 Zoll möglich



Achsaggregat "Titan" bis MAXX Line 14000 I



Achsaggregat "Gigant" bei Maxx Line 16000



Achsaggregat "Gigant Plus" ab Maxx Line 18000

PFW Maxx Line Tandem	bei Bereifung	Gesamthöhe in mm mit Schleppschuhverteiler	Behälterlänge (Mantel) in mm	Behälter-Ø in mm
8600	710/45 R 26.5	3280 +/- 30	4000	1600
10600	750/45 R 26.5	3280 +/- 30	5000	1600
12000	750/45 R 26.5	3300 +/-30	5000	1700
14000	750/45 R 26.5	3370 +/-30	5500	1800
16000	750/45 R 26.5	3420 +/-30	6000	1800
18000	750/45 R 26.5	3460 +/-30	6000	1900

VFW Maxx Line Tandem	bei Bereifung	Gesamthöhe in mm mit Schleppschuhverteiler	Behälterlänge (Mantel) in mm	Behälter-Ø in mm
8600	710/45 R 26.5	3280 +/- 30	4000	1600
10600	750/45 R 26.5	3280 +/- 30	5000	1600
12000	750/45 R 26.5	3280 +/-30	5000	1700
14000	750/45 R 26.5	3400 +/-30	5500	1800
16000	750/45 R 26.5	3400 +/-30	6000	1800
18000	750/45 R 26.5	3470 +/-30	6000	1900

Serie
 Option



Die MAXX Line Tridem Serie umfasst Pump-/Vakuumfässer mit 20000 und 25000 l Fassvolumen. Die Tridem-Bauweise ist auf hohe Transport- und Ausbringmengen ausgelegt und bietet damit eine leistungsstarke Lösung für großflächige Gülleeinsätze.

Warum das MAXX Line Tridem?

Robust. Leistungsstark. Praxiserprobt. Die MAXX Line Tridem Serie überzeugt durch eine einfache, robuste Bauweise und einen niedrigen Schwerpunkt. Bewährte Technik sorgt für Zuverlässigkeit im täglichen Einsatz und macht das Güllefass zu einem leistungsstarken Partner für anspruchsvolle Aufgaben.

Die Vorteile MAXX Line Tridem auf einen Blick

- Pump-/Vakuumtechnik
- Hohe Ausbringmengen
- Für großflächige Einsätze geeignet
- Hohe Arbeitsleistung



MAXX LINE TRIDEM

Pump-/Vakuumfässer mit einem Volumen von 20000 l und 25000 l



Nur bei Vakuumfass: Serienmäßig mit Blindflansch – vorne rechts und links sowie hinten



Achsaggregat "Gigant Plus"



Nur bei Vakuumfass: Turbobefüller mit Schnellkuppler seitlich angebaut



Kugelpopf K80



Bereifung bis max. 26.5" möglich

PFW MAXX Line Tridem	bei Bereifung	Gesamthöhe in mm mit Schleppschuhverteiler	Behälterlänge (Mantel) in mm	Behälter-Ø in mm
20000	750/45 R 30.5	3460 +/- 30	7000	1900
25000	750/45 R 30.5	3560 +/- 30	7450	2000

VFW MAXX Line Tridem	bei Bereifung	Gesamthöhe in mm mit Schleppschuhverteiler	Behälterlänge (Mantel) in mm	Behälter-Ø in mm
20000	750/45 R 30.5	3470 +/- 30	7000	1900
25000	750/45 R 30.5	3570 +/- 30	7450	2000

MAXX LINE PLUS

Pump-/Vakuum- und Hochdruckfässer mit einem Volumen von 12000 l bis 20000 l in Tandemausführung

Die MAXX Line Plus Serie umfasst Pump-/Vakuumfässer mit 12000 bis 20000 l Fassvolumen in Tandemausführung. Als Erweiterung der MAXX Line verbindet sie hohe Ausbringskapazität mit einem besonders bodenschonenden Fahrverhalten.

Warum das MAXX Line Einachs?

Vielseitig. Bodenschonend. Flexibel. Die MAXX Line Plus Serie ist der vielseitige Allrounder unter den Güllefässern. Die großzügige Bereifung sorgt für bodenschonendes Fahren und hohen Fahrkomfort auf Acker und Straße. Dank ihrer flexiblen Einsatzmöglichkeiten eignet sie sich für unterschiedlichste betriebliche Anforderungen.



Radausschnitt und Bereifung
Bereifung 750/60 R 30.5
Optional: Bereifung 750/60 R30.5 hinten
850/50 R 30.5 vorne



Die Vorteile auf des MAXX Line Plus auf einen Blick

- Großvolumige Bereifung
- Hoher Fahrkomfort auf Acker und Straße
- Geringere Bodenverdichtung
- Für großflächige Gülleeinsätze geeignet



Zwangslenkung hydraulisch oder elektronisch



Kugelkopf K80



Hydraulische Deichselfederung



Bei Vakuumfass: Turbobefüller mittig unter dem Fass – für beidseitiges Ansaugen

PFW VFW HFW



Lenkachse von BPW



Achsaggregat "Gigant" bei MAXX Line Plus 12000 I und 14000 I



Achsaggregat "Gigant Plus" bei MAXX Line Plus 16000 I und 18000 I

PFW MAXX Line Plus Tandem	bei Bereifung	Gesamthöhe in mm mit Schleppschuhverteiler	Behälterlänge (Mantel) in mm	Behälter-Ø in mm
12000	750/60 R 30.5	3590 +/- 30	5500	1700
14000	750/60 R 30.5	3590 +/- 30	6000	1700
16000	750/60 R 30.5	3520 +/- 30	6000	1800
18000	750/60 R 30.5	3620 +/- 30	6000	1900
20000	750/60 R 30.5	3720 +/- 30	6000	2000

VFW MAXX Line Plus Tandem	bei Bereifung	Gesamthöhe in mm mit Schleppschuhverteiler	Behälterlänge (Mantel) in mm	Behälter-Ø in mm
12000	750/60 R 30.5	3490 +/- 30	5500	1700
14000	750/60 R 30.5	3490 +/- 30	6000	1700
16000	750/60 R 30.5	3510 +/- 30	6000	1800
18000	750/60 R 30.5	3620 +/- 30	6000	1900
20000	750/60 R 30.5	3720 +/- 30	6000	2000

HFW MAXX Line Plus Tandem	bei Bereifung	Gesamthöhe in mm mit Schleppschuhverteiler	Behälterlänge (Mantel) in mm	Behälter-Ø in mm
14000	750/60 R 30.5	3590 +/- 30	6000	1700
16000	750/60 R 30.5	3520 +/- 30	6000	1800
18000	750/60 R 30.5	3620 +/- 30	6000	1900
20000	750/60 R 30.5	3720 +/- 30	6000	2000

Position des Turbobefüllers
bei doppelgelenktem Saugarm "Elefant"



Hydraulische Deichselfederung



Schneidcutter: Zur Trennung von Fremdkörpern und Zerkleinern von Fasern



Doppelgelenkter Saugarm "Elefant"; Endstück alternativ als Rohr erhältlich



Ausbringbeschleuniger tankseitig oben



Zwangslenkung hydraulisch oder elektronisch



Turbobefüller mittig unter dem Fass – für beidseitiges Ansaugen

TOP LINE PLUS

Vakuumfässer mit einem Volumen von 16000 l bis 20000 l in Tandemausführung

Die TOP Line Plus Serie umfasst Vakuumfässer mit 16000 bis 20000 l Fassvolumen in Tandemausführung. Sie verbindet hohe Kapazität mit vielseitigen Möglichkeiten bei Ansaugung und Zerkleinerung und ist damit für anspruchsvolle Gülleeinsätze ausgelegt.

Warum das TOP Line Plus?

Universell. Großvolumig. Vielseitig. Die TOP Line Plus Serie bietet hohe Flexibilität bei unterschiedlichen Ansaug- und Zerkleinerungsaufgaben. Das große Fassvolumen ermöglicht dabei hohe Ausbringungsmengen und effiziente Arbeitsabläufe auch bei großflächigen Einsätzen.

Die Vorteile des TOP Line Plus

- Universell bei Ansaugung und Zerkleinerung
- Hohe Ausbringkapazität
- Für großflächige Gülleeinsätze geeignet

VFW TOP Line Plus Tandem	bei Bereifung	Gesamthöhe in mm mit Schleppschuhverteiler	Behälterlänge (Mantel) in mm	Behälter-Ø in mm
16000	750/60 R 30.5	3800 +/- 30	6000	1800
18000	750/60 R 30.5	3900 +/- 30	6000	1900
20000	750/60 R 30.5	4000 +/- 30	6000	2000



Belüftungsschieber für
eine gleichmäßige Befüllung der
zwei Kammern

DUO LINE PLUS

Pumpfässer mit Zweikammersystem

Die DUO Line Plus Serie ist ein Pumpfass mit Zweikammersystem. Durch die gezielte Verteilung der Gülle auf zwei Kammern verändert sich die Gewichtsverteilung während der Ausbringung und sorgt für eine optimale Stützlast am Schlepper.

Warum das DUO Line Plus?

Zweikammer. Hangstark. Stützlastoptimiert. Durch das Zweikammersystem wird zuerst die hintere Kammer entleert. Dadurch bleibt die Stützlast auf dem Schlepperheck über einen langen Zeitraum erhalten, was besonders bei Einsätzen in Hanglagen von Vorteil ist.

Die Vorteile des DUO Line Plus auf einen Blick

- Pumpfass mit Zweikammersystem
- Kontrollierte Gewichtsverlagerung
- Optimierte Stützlast am Schlepper
- Besonders geeignet für Bergauffahrten
- Gleichmäßige Befüllung beider Kammern
- Gezielte Entleerung der hinteren Kammer



FUNKTION DES FASSES



Das Fliegl Zweikammersystem zeigt sich vor allem im stark hügeligem Gelände als äußerst vorteilhaft: Während der Ausbringung wird die hintere Kammer als erstes entleert. Dies sorgt für eine ideale Stützlast am Schlepperheck bei Bergauffahrten.



Sobald der Güllespiegel in der hinteren Kammer soweit abgesunken ist, dass Luft über die Öffnung der Trennwand in die vordere Kammer gelangen kann, erfolgt die restliche Entleerung.

PFW DUO Line Plus Tandem	bei Bereifung	Gesamthöhe in mm mit Schleppschuhverteiler	Behälterlänge (Mantel) in mm	Behälter-Ø in mm
12000	750/60 R 30.5	3590 +/- 30	5500	1700
14000	750/60 R 30.5	3590 +/- 30	6000	1700
16000	750/60 R 30.5	3520 +/- 30	6000	1800
18000	750/60 R 30.5	3620 +/- 30	6000	1900

ALPHA LINE EINACHS

Pump-/Vakuumfässer mit einem Volumen von 10600 l bis 14000 l

Die ALPHA Line Einachs umfasst Pump-/Vakuumfässer mit 10600 bis 14000 l Fassvolumen. Die Einachs-Bauweise verbindet ein hohes Fassvolumen mit einer kompakten Fahrzeugauslegung und eignet sich für vielseitige Gülleeinsätze.

Warum das ALPHA Line Einachs?

Leistungstark. Vielseitig. Einsatzbereit. Hochtechnisierte Ausstattungsoptionen ermöglichen den anspruchsvollen Einsatz auch mit schweren Anbaugeräten. In Kombination mit einer Vierpunkthydraulik bietet das System hohe Flexibilität und vielseitige Einsatzmöglichkeiten.

Die Vorteile des ALPHA Line Einachs auf einen Blick

- Pump-/Vakuumtechnik
- Hohe Ausbringkapazität
- Gute Wendigkeit
- Leistungsstarke Komponenten
- Alle SMART-Farming-Varianten möglich
- Optional mit Fliegl Slurry Tanker
- Für den anspruchsvollen und professionellen Einsatz



Nur für Pumpfässer: Absaugarm 8", Länge 5 m



Bereifung für Ausbringung im Maisbestand



Reifendruckregelanlage

PFW VFW



Spezielle Deichselbauweise
mit optimalem Zugpunkt



Alle ISOBUS-Anwendungen verfügbar



Bei Vakuumfass: Turbobefüller mittig unter dem Fass – für beidseitiges Ansaugen

PFW ALPHA Line Einachs	bei Bereifung	Gesamthöhe in mm mit Schleppschuhverteiler	Behälterlänge (Mantel) in mm	Behälter-Ø in mm
10600	900/60 R 32	3380 +/- 30	5000	1600
12000	900/60 R 32	3390 +/- 30	5000	1700
14000	900/60 R 32	3560 +/- 30	5000	1900
VFW ALPHA Line Einachs	bei Bereifung	Gesamthöhe in mm mit Schleppschuhverteiler	Behälterlänge (Mantel) in mm	Behälter-Ø in mm
10600	900/60 R 32	3390 +/- 30	5000	1600
12000	900/60 R 32	3400 +/- 30	5000	1700
14000	900/60 R 32	3560 +/- 30	5000	1900

Bei den aufgeführten Daten handelt es sich um Richtwerte.

PFW

VFW



Einzelradausschnitt

Die ALPHA Line Tandem umfasst Pump-/Vakuumfässer mit 14000 bis 20000 l Fassvolumen. Sie wurde für anspruchsvolle Gülleeinsätze entwickelt und verbindet ein hohes Fassvolumen mit einer robusten Auslegung für den professionellen Einsatz.

Warum das ALPHA Line Tandem?

Belastbar. Präzise. Anpassungsfähig. Die ALPHA Line Tandem ist auf hohe tägliche Einsatzleistungen ausgelegt und bietet vielseitige Möglichkeiten für die Gülleausbringung. Hocht technisierte Ausstattungsoptionen und die Vierpunkthydraulik ermöglichen auch den Einsatz schwerer Anbaugeräte.

Die Vorteile des ALPHA Line Tandem auf einen Blick

- Für anspruchsvolle Gülleeinsätze
- Hohe tägliche Einsatzleistung
- Vielseitig einsetzbar
- Hochttechnisierte Ausstattungsoptionen
- Einsatz schwerer Anbaugeräte in Kombination mit Vierpunkthydraulik



ALPHA LINE TANDEM

Pump-/Vakuumfässer mit einem Volumen
von 14000 l bis 20000 l



Alle ISOBUS-Anwendungen verfügbar



Hydraulische Achsfederung



Nur für Pumpfässer: Absaugarm 8", Länge 5 m



Reifendruckregelanlage



Bei Vakuumfass: Turbobefüller mittig unter dem Fass – für beidseitiges Ansaugen

PFW ALPHA Line Tandem	bei Bereifung	Gesamthöhe in mm mit Schleppschuhverteiler	Behälterlänge (Mantel) in mm	Behälter-Ø in mm
14000	750/60 R 30.5	3460 +/- 30	6500	1700
16000	750/60 R 30.5	3540 +/- 30	6500	1800
18000	750/60 R 30.5	3650 +/- 30	6500	1900
20000	750/60 R 30.5	3750 +/- 30	6500	2000

VFW ALPHA Line Tandem	bei Bereifung	Gesamthöhe in mm mit Schleppschuhverteiler	Behälterlänge (Mantel) in mm	Behälter-Ø in mm
14000	750/60 R 30.5	3450 +/- 30	6500	1700
16000	750/60 R 30.5	3560 +/- 30	6500	1800
18000	750/60 R 30.5	3660 +/- 30	6500	1900
20000	750/60 R 30.5	3780 +/- 30	6500	2000

Bei den aufgeführten Daten handelt es sich um Richtwerte.

ALPHA LINE TRIDEM

Pump-/Vakuumfässer mit einem Volumen von 23000 l bis 27500 l

Die ALPHA Line Tridem umfasst Pump-/Vakuumfässer mit 23000 bis 27500 l Fassvolumen. Als größte Ausführung der ALPHA Familie ist sie für höchste Ausbringungsmengen und anspruchsvolle Einsatzbedingungen ausgelegt.

Warum das ALPHA Line Tridem?

Maximal. Ausdauernd. Großflächig. Das enorme Fassvolumen ermöglicht lange Arbeitsintervalle und reduziert die Anzahl notwendiger Befüllvorgänge. Leistungsstarke Komponenten, alle SMART-Farming-Varianten und der optionale Fliegl Slurry Tanker machen die ALPHA Line Tridem zur vielseitigen Lösung für anspruchsvolle, großflächige Gülleeinsätze.

Die Vorteile des ALPHA Line Tridem auf einen Blick

- Größte Ausführung der ALPHA-Familie
- Hohe Ausbringungsmengen und lange Arbeitsintervalle
- Für großflächige Einsätze
- Alle SMART-Farming-Varianten möglich
- Optional mit Fliegl Slurry Tanker

VFW ALPHA Line Tridem	bei Bereifung	Gesamthöhe in mm mit Schleppschuhverteiler	Behälterlänge (Mantel) in mm	Behälter-Ø in mm
23000	750/60 R 30.5	3780 +/- 30	7450	2000
25000	750/60 R 30.5	3880 +/- 30	7450	2100
27500	750/60 R 30.5	3940 +/- 30	7450	2150

PFW ALPHA Line Tridem	bei Bereifung	Gesamthöhe in mm mit Schleppschuhverteiler	Behälterlänge (Mantel) in mm	Behälter-Ø in mm
23000	750/60 R 30.5	3750 +/- 30	7450	2000
25000	750/60 R 30.5	3850 +/- 30	7450	2100
27500	750/60 R 30.5	3890 +/- 30	7450	2150

Bei den aufgeführten Daten handelt es sich um Richtwerte.

PFW VFW



Alle ISOBUS-Anwendungen verfügbar



Reifendruckregelanlage



Bei Vakuumfass: Turbobefüller mittig unter dem Fass – für beidseitiges Ansaugen



Hydraulische Achsfederung



Nur für Pumpfässer: Absaugarm 8“, Länge 5 m



Zwangslenkung hydraulisch oder elektronisch



Einzelradausschnitt in Verbindung mit hydraulischer Federung



FASSWAGEN POLY LINE

Pumpfass von 9000 l bis 18500 l
Hochdruckfass 6000 l bis 18500 l

Die POLY Line umfasst Pumpfässer von 9000 bis 18500 l sowie Hochdruckfässer von 6000 bis 18500 l. Die Fässer zeichnen sich durch ihr geringes Eigengewicht und den glasfaserverstärkten Kunststoffbehälter aus. Dadurch bieten sie eine hohe Nutzlast, eine einfache Reinigung und eine lange Einsatzdauer.

Warum das POLY Line?

Leicht. Nutzlaststark. Langlebig. Das geringe Eigengewicht ermöglicht eine hohe Nutzlast und macht die POLY Line zu einer effizienten Lösung für unterschiedliche Gülleeinsätze. Optional sorgt eine Teleskopachse für reduzierten Bodendruck und unterstützt ein sicheres Arbeiten am Seitenhang.

Die Vorteile des POLY Line auf einen Blick

- GFK-Tank – Made in Germany
- Einfach zu reinigen
- Extrem niedriger Schwerpunkt
- Stabile Rahmenbauweise
- Geringes Eigengewicht



Pumpfass POLY Line 9000 Einachs
mit Drehkolbenpumpe



- Das Bullauge erleichtert die optische Kontrolle während der Befüllung
- Niedriger Schwerpunkt
- Perfekt integrierte und gut zugängliche Druckleitung



Schubdeckel 600 x 600 mm pneumatisch
oder hydraulisch



Tandemmaggregat Jumbo Gigant Plus bei
15500 l und 18500 l POLY Line Plus



Tandemmaggregat Gigant bei 11000 l, 12500 l
und 14000 l POLY Line Plus

PFW POLY Line	bei Bereifung	Gesamthöhe in mm mit Schleppschuhverteiler	Behälterlänge (Mantel) in mm
9000 Einachs Individual	750/60 R 30.5	3410 +/- 30	3650
11000 Einachs Individual	850/50 R 30.5	3280 +/- 30	5050
11000 Tandem Individual	750/45 R 26.5	3280 +/- 30	5050
12500 Tandem Poly Line Plus	750/60 R 30.5	3380 +/- 30	5050
14000 Tandem Poly Line Plus	750/60 R 30.5	3580 +/- 30	5050
15500 Tandem Poly Line Plus	750/60 R 30.5	3380 +/- 30	6450
18500 Tandem Poly Line Plus	750/60 R 30.5	3580 +/- 30	6450

Bei den aufgeführten Daten handelt es sich um Richtwerte.



Das BIG FOOT POLY Line Pumpfass mit 18500 l Fassvolumen verbindet hohe Schlagkraft mit konsequenter Bodenschonung. Die großvolumige 32-Zoll-Bereifung ermöglicht eine leistungsstarke Gülleausbringung bei gleichzeitig reduziertem Bodendruck.

Warum das BIG FOOT POLY Line?

Bodenschonend. Schlagkräftig. Großvolumig. Die Kombination aus hohem Fassvolumen und großvolumiger Bereifung ermöglicht hohe Arbeitsleistungen und schont gleichzeitig den Boden. Damit eignet sich das BIG FOOT POLY Line besonders für leistungsintensive Gülleinsätze.

Die Vorteile des BIG FOOT POLY Line auf einen Blick

- 32-Zoll-Bereifung
- Hohe Schlagkraft
- Beste Bodenschonung
- Reduzierter Bodendruck
- Für leistungsintensive Gülleinsätze geeignet



BIG FOOT POLY LINE

Pumpfass mit einem Volumen von 18500 l
Hohe Schlagkraft bei bester Bodenschonung
durch 32-Zoll-Bereifung

PFW BIG FOOT POLY Line

18500

bei Bereifung

800/65 R 32

Gesamthöhe in mm mit Schleppschuhverteiler

3870 +/- 30

Behälterlänge (Mantel) in mm

6450



Schubdeckel 600 x 600 mm pneumatisch
oder hydraulisch



Doppelgelenkter 8" Saugrüssel "Elefant" mit
einer Saugtiefe von mind. 3 Metern



Schneidcutter inklusive Fremdkörperabschei-
der – ideal für Gülle mit extrem hohem Faser-
oder Fremdkörperanteil



Für eine hohe Förderleistung sorgt die mecha-
nisch angetriebene Vogelsang-Drehkolben-
pumpe unterstützt durch den leistungsstarken
Turbobefüller Pro Fill von Agrar Pro (BIG FOOT
POLY Line auch mit Exzentrerschneckenpumpe
verfügbar, nur ohne "Elefant" möglich)



Bereifung 800/65 R 32



Das serienmäßig verbaute luftgefederte Fahr-
werk sorgt für hervorragenden Fahrkomfort
auf der Straße und im Acker

BIG FOOT

Vakuumfässer 16000 l bis 18000 l Pumpfässer 16000 l bis 20000 l

Das BIG FOOT Tandem ist als Pumpfass und Vakuumfass mit 16000 und 18000 l Fassvolumen erhältlich. Die großvolumige Bereifung ermöglicht eine bodenschonende Gülleausbringung bei hoher Einsatzleistung und sorgt für eine optimale Lastenverteilung – besonders auf moorigen und feuchten Flächen.

Warum das BIG FOOT Tandem?

Bodenschonend. Hangtauglich. Komfortabel. Die Kombination aus großvolumiger Bereifung und hydraulischer Achsfederung sorgt für eine gute Boden Anpassung und hohen Fahrkomfort. Auch bei anspruchsvollen Bedingungen und am Steilhang bietet das BIG FOOT Tandem ein sicheres und komfortables Fahrverhalten.



Die Vorteile des BIG FOOT Tandem auf einen Blick

- 800/65 R 32 oder 800/60 R 34 Bereifung
- Minimaler Bodendruck
- Optimale Lastenverteilung
- Hydraulische Achsfederung
- Hoher Fahrkomfort
- Für moorige und feuchte Flächen geeignet
- Für Einsätze am Steilhang geeignet

PFW BIG FOOT Tandem	bei Bereifung	Gesamthöhe in mm mit Schleppschuhverteiler	Behälterlänge (Mantel) in mm	Behälter-Ø in mm
16000 Tandem	800/65 R 32	3610 +/- 30	6500	1800
18000 Tandem	800/65 R 32	3720 +/- 30	6500	1900

VFW BIG FOOT Tandem	bei Bereifung	Gesamthöhe in mm mit Schleppschuhverteiler	Behälterlänge (Mantel) in mm	Behälter-Ø in mm
16000 Tandem	800/65 R 32	3630 +/- 30	6500	1800
18000 Tandem	800/65 R 32	3730 +/- 30	6500	1900



Besonders bodenschonend



Deichsel beidseitig gefedert



Hydraulische Federung



Turbobefüller hydraulisch, mittig unter dem Fass bei Vakuumfässern



Bereifung 800/65 R 32

 Serie

 Option



TWIST LINE

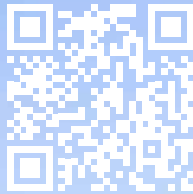
Pumpfass mit einem Volumen von 13000 l

Das Flygt! TWIST Line Einachs-Pumpfass ermöglicht durch seine drehbar gelagerte Achse eine Fahrt im Hundegang. Dadurch wird eine doppelte Überrollung des Bodens vermieden und die Bodenschonung verbessert.

Warum das TWIST LINE?

Bodenschonend. Wendefreudig. Durchdacht. Die Achse lässt sich um ca. 11 Grad zum Fassbehälter drehen. Dabei schwenkt die optionale Dreipunkthydraulik mit, sodass kein zusätzlicher Schwenkbock für das Anbaugerät erforderlich ist. Besonders am Vorgewende überzeugt das TWIST Line durch seine hohe Wendigkeit.





Wendig und Bodenschonend

Die Vorteile des TWIST Line auf einen Blick

- Drehbare Achse mit ca. 11 Grad Schwenkwinkel
- Fahrt im Hundegang möglich
- Vermeidung doppelter Bodenüberrollung
- Erhöhte Bodenschonung
- Hohe Wendigkeit am Vorgewende
- Mitschwenkende optionale Dreipunkthydraulik
- Kein zusätzlicher Schwenkbock für das Anbaugerät erforderlich



Deichsel beidseitig gefedert



Äußerst wartungsfreundlich: Mechanisch angetriebene Drehkolbenpumpe inkl. Reduziergetriebe



Achse zentral gelagert, hydraulische Lenkung für Fahrt im Hundegang



Dreipunkthydraulik wird beim Lenken der Achse mitgeführt



Absaugarm hydraulisch schwenkbar 8°



Saugarm "Elefant"
mit Rohrverlängerung teleskopierbar,
in 10 Zoll Ausführung

Mögliche Bereifung:
600/60 R 30,5 = Aussenbreite ca. 2,55 m

Größere Bereifung auf Anfrage
(Außenbreite > 2,55 m)



VFW 30000 POWER TURBO LINE

Inkl. 10" Saugarm Elefant mit teleskopierbarer Rohrverlängerung und angebautem Güllegrubber GUG 60



Das VFW 30000 „POWER TURBO Line“ ist für leistungsstarke Gülleinsätze mit hohen Anforderungen an Befüllgeschwindigkeit und Ausbringung konzipiert. Mit rund 30 m³ Fassungsvermögen, hoher Saugleistung und kompakter Bauweise verbindet es große Kapazität mit einem effizienten Arbeitsablauf.

Warum das POWER TURBO Line?

Saugstark. Durchsatzorientiert. Kompakt. Der leistungsstarke Befüllprozess ermöglicht kurze Standzeiten beim Ansaugen. Der Saugarm „Elefant“ unterstützt die flexible Gülleaufnahme, während der angebaute Güllegrubber GUG 60 die direkte Ausbringung und Einarbeitung in einem Arbeitsgang ermöglicht.

Die Vorteile des POWER TURBO Line auf einen Blick

- 10-Zoll-Saugarm „Elefant“
- Teleskopierbare Rohrverlängerung mit 1,5 m Ausschub
- Saugtiefe bis zu 4 m
- Hohe Saugleistung und kurze Befüllzeiten
- Gülleaufnahme und Ausbringung effizient kombinierbar

Features

zul. Gesamtgewicht in kg	31000
Außenbreite je nach Bereifung in m	ca. +/-2,55
Korrosionsschutz/Behälter	Innen beschichtet/außen lackiert
Wandstärke/Behälter in mm	6 mm
Saugtiefe mit Saugarm „Elefant“ in m	mindestens 4 m
Ausschub am Saugarm „Elefant“ in m	1,5 ,

Bei den aufgeführten Daten handelt es sich um Richtwerte.

AUSSTATTUNG FÜR POWER TURBO LINE



Deichselfederung



Vierpunkthydraulik Hubkraft ca. 6 Tonnen



Turbobefüller hydraulisch links



Luftfahrwerk



Bypass-System für Turbobefüller mit 2 x 10 Zoll Schieber, Ansaugen und Rausdrücken der Gülle über Saugarm Elefant möglich



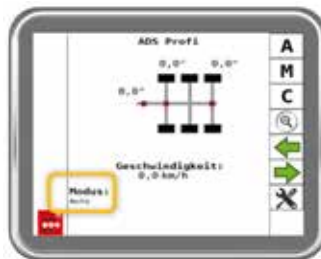
Schaumabscheider; Schalldämpfer mit Ölabscheider



Hydraulischer Load Sensing Steuerblock



ISOBUS Steuerung Fliegl Slurry Tanker FST



Elektronische Zwangslenkung Steer X via ISOBUS

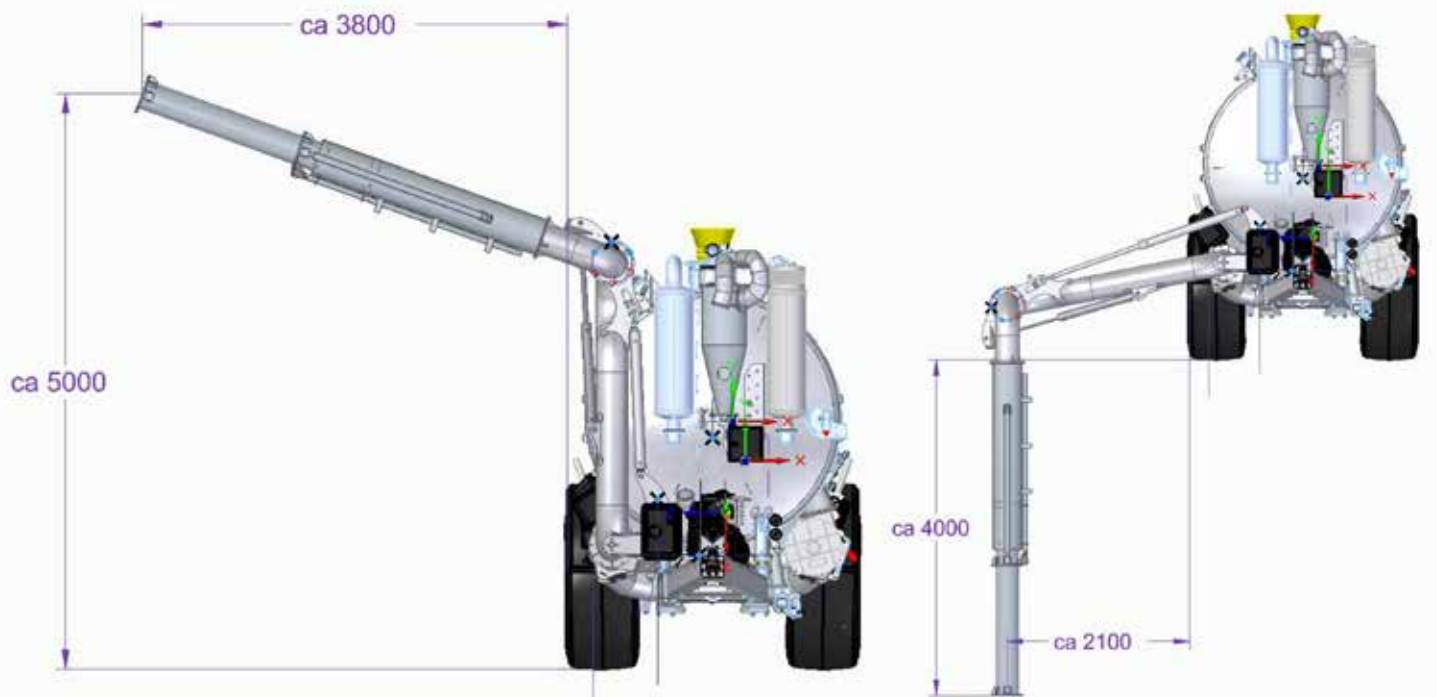


Oder hydraulische Zwangslenkung



Proportionale Bedienung von Elefant über Joystick

■ Serie ■ Option



PROFI LINE

Vakuumfässer mit einem Volumen von 20000 l und 27500 l

Die Fliegl PROFI Line ermöglicht eine leistungsstarke und flexible Befüllung von Vakuumfässern. Der serienmäßige Saugausleger Transfill in Kombination mit Turbobefüller und Kompressor erreicht Saugleistungen von bis zu 8000 l/min.

Warum das PROFI Line?

Saugstark. Direkt. Effizient. Der Saugausleger Transfill ermöglicht das direkte Eintauchen in die Güllegrube. Zusammen mit dem Turbobefüller und dem Kompressor sorgt das System für eine schnelle Befüllung und effiziente Arbeitsabläufe.

Die Vorteile des PROFI Line auf einen Blick

- Serienmäßiger Saugausleger Transfill
- Direkte Gülleaufnahme aus der Grube
- Turbobefüller am Ende des Saugauslegers
- Saugleistung von bis zu 8000 l/min
- Leistungsstarke und flexible Fassbefüllung



Hitzebeständiger Kompressor
Optional: Wassergekühlter Kompressor



Luftfahrwerk
Optional: Hydraulische Federung



Auffangwanne für Saugausleger Transfill mit automatischer Entleerung auf dem Acker



Saugausleger Transfill - bedienbar über Joystick-Steuerung. Proportionale Bedienung. Komplette ausgefahren ca. 10 m. Flexibler Einsatz durch stabilen Drehkranz und drei Gelenken. Enorme Saugleistung durch Turbobefüller am Ende des Auslegers.

FASSAUFBAUTEN & INDIVIDUALFÄSSER



Die Fliegl Fassaufbauten und Individualfässer bieten maßgeschneiderte Lösungen für unterschiedliche Anforderungen in der Güllewirtschaft. Ob zur Erweiterung bestehender Fahrzeuge oder für spezielle Einsatzbedingungen – die Ausführungen lassen sich gezielt an betriebliche Bedürfnisse anpassen.

Warum die Fassaufbauten und Individualfässer?

Individuell. Anpassungsfähig. Bedarfsgerecht. Durch flexible Gestaltungsmöglichkeiten entstehen Lösungen für verschiedenste Einsatzbereiche. So können Fahrzeugkonzept, Fassausführung und Anforderungen optimal aufeinander abgestimmt werden.

Die Vorteile auf einen Blick

- Individuelle Fasslösungen
- Anpassung an Kundenanforderungen
- Flexible Einsatzmöglichkeiten
- Erweiterung bestehender Fahrzeuge



VFW 14000 Individual mit Gardapumpe



Das Fliegl Wechselsystem

Güllefassaufbauten optional für Wechselchassis.

Fassgrößen für Fassaufbauten in l

10600
12000
14000
16000
18000
20000
22000
25000

Fassgrößen für Individualfässer in l

Vakuurfässer	Pumpfässer	Hochdruckfässer
10600	10600	5000
12000	12000	6200
14000	14000	7500
16000	16000	8600
18000	18000	10600
20000	20000	12000
22000	22000	14000
25000	25000	16000
30000		18000
		20000
		22000
		25000
		27500



FLIEGL TRANSPORTFÄSSER

Moderne Güllelogistik mit praxisnahen Details

ROAD X POLY Line

Die ROAD X Poly Line kombiniert geringes Eigengewicht mit hoher Transportkapazität für den effizienten Gülletransport mit dem Schlepper.

Vorteil: Geringes Eigengewicht für hohe Nutzlast.

Ideal für: Wirtschaftlichen Gülletransport

ROAD X Line

Die ROAD X Line bietet robuste Transportfässer in Stahlausführung für den leistungsstarken Gülletransport mit dem Schlepper.

Vorteil: Robuste Stahlbauweise für den täglichen Einsatz.

Ideal für: Betriebe mit hohem Transportbedarf.

STF 30000 Dreiachs TRUCK Line

Die STF 30000 Dreiachs Truck Line ermöglicht leistungsstarke Gülletransporte mit hoher Kapazität und ist wahlweise mit Edelstahl- oder Aluminiumbehälter erhältlich.

Vorteil: Bis zu 31000 l Tankvolumen.

Ideal für: Effiziente Gülletransporte mit dem LKW.

STF 28000 Zweiachs Agro-Truck

Der STF 28000 Zweiachs Agro-Truck verbindet 28000 l Tankvolumen mit hochwertigen Fahrwerkskomponenten für ein ausgezeichnetes Fahrverhalten.

Vorteil: Hohe Transportkapazität bei stabilem Fahrverhalten.

Ideal für: Leistungsstarke Gülletransporte mit dem LKW.

ROAD X POLY LINE

Leichte Transportfässer für ihren Schlepper in Kunststoffausführung

Die ROAD X POLY Line wurde für den effizienten Gülletransport mit dem Schlepper entwickelt. Der leichte Kunststoffbehälter ermöglicht hohe Transportkapazitäten und unterstützt eine wirtschaftliche Auslastung des Zugfahrzeugs.

Warum das ROAD X POLY Line?

Leicht. Schlagkräftig. Wirtschaftlich. Das geringe Eigengewicht schafft Spielraum für eine hohe Nutzlast. Dadurch lässt sich mehr Gülle pro Transport bewegen, während der Schlepper effizient eingesetzt wird.

Die Vorteile des ROAD X POLY Line einen Blick

- Kunststoffbehälter in leichter Bauweise
- Für unterschiedliche Transportvolumen erhältlich
- Auf den Schlepperbetrieb ausgelegt



Spezielle Rahmenbauweise aus Feinkornstahl

Saugarm "PolyFant"
 Ansaugen und überladen möglich.
 Kombiniert mit hydr. angetriebener Drehkolbenpumpe



TFW ROAD X POLY Line	bei Bereifung	Gesamthöhe in mm inkl. Andocktrichter oben	Behälterlänge in mm
18000 Tandem	445/65 R 22.5	3520 +/- 30	5910
20000 Tandem	445/65 R 22.5	3660 +/- 30	5910
29000 Tridem	445/65 R 22.5	3950 +/-30	6950



Kreiselpumpe 6500 l/min. in Kombination mit Überladearm



Drehkolbenpumpe "PolyFant" mit hoher Wartungsfreundlichkeit



Drehkolbenpumpe mechanisch angetrieben inkl. Reduziergetriebe und hoher Wartungsfreundlichkeit

Ausstattung	Serie	Option
Schubdeckel	x	
Hydr. Deichselfederung	x	
Luftfederung	x	
6 m Überladearm 6"; inkl. Trichter		x
Steigrohr mit Andocktrichter 8"		x
Hydr. Zwangslenkung		x
Bereifung 445/65 R 22.5		x



Road X Line 27500 Tridem

Äußerst wartungsfreundlich:
Mechanisch angetriebene Drehkolbenpumpe inkl. Reduziergetriebe

Die ROAD X Line bietet robuste Transportfässer in Stahlausführung für den Gülletransport mit dem Schlepper. Sie verbindet eine widerstandsfähige Bauweise mit vielseitigen Einsatzmöglichkeiten in der landwirtschaftlichen Transportlogistik.

Warum das ROAD X Line?

Robust. Belastbar. Zuverlässig. Die stabile Stahlausführung ist auf die Anforderungen im täglichen Transporteinsatz ausgelegt und bietet eine langlebige Lösung für den betrieblichen Bedarf.

Die Vorteile des ROAD X Line auf einen Blick

- Hohe Schlagkraft
- Robuste Technik
- Hohe Überladeleistung
- Geringes Eigengewicht

ROAD X LINE

Transportfässer in Stahlausführung für Ihren Schlepper

ROAD X Line	Behälterlänge (Mantel) in mm	Gesamthöhe bei Bereifung 445/65 R 22.5 inkl. Andockung mit Steigrohr oben in mm
16000 Tandem	6000	3300
20000 Tandem	6000	3500
25000 Tridem	7450	3700
27500 Tridem	7450	3750



Kreiselpumpe zum Überladen



Überladearm 6" / Länge: 6 m

Ausstattung	Serie	Option
Schubdeckel	x	
Hydr. Deichselfederung	x	
Luftfederung	x	
6 m Überladearm 6"; inkl. Trichter		x
Steigrohr mit Andocktrichter 8"		x
Hydr. Zwangslenkung		x
Bereifung 445/65 R 22.5 oder 560/600 R 22.5		x



ROAD X LINE 265000

3-Achs-Transportfass in Vakuumausführung mit Drehschemel und Stützlastübertragung

Das ROAD X Line 26500 ist ein 3-Achs-Transportfass in Vakuumausführung, das hohe Transportkapazität mit durchdachter Lastverteilung verbindet. Drehschemel und Stützlastübertragung unterstützen ein ausgewogenes Fahrverhalten im Transporteinsatz.

Warum das ROAD X Line 26500?

Kapazitätsstark. Ausgewogen. Transportorientiert. Die Stützlastübertragung unterstützt die optimale Gewichtsverteilung zwischen Zugfahrzeug und Fass und trägt zu einem stabilen Fahrverhalten bei.

Die Vorteile des ROAD X Line 26500 auf einen Blick

- Hohe Transportkapazität
- Gleichmäßige Gewichtsverteilung
- Verbesserte Fahrstabilität
- Für große Transportmengen ausgelegt



Andocktrichter 8“, optional 10“



Deichsel beidseitig gefedert



Turbobefüller 8“ für beidseitiges Ansaugen



8“ Saugrüssel für komfortables Ansaugen



Hitzebeständiger Kompressor 13500 mechanisch angetrieben

ROAD X Line

26500 Dreiachs

Behälterlänge (Mantel) in mm

7450

Gesamthöhe bei Bereifung 560/60 R 22.5 inkl. Andockung mit Steigrohr oben in mm

3950

TFW MIT DREHSCHEMEL UND OBENANHÄNGUNG

Volumen: 14000 l | 16000 l | 20000 l



TFW 20000 Dreiachs



TFW 14000 Zweiachs

■ Serie

■ Option

STF 30000 DREIACHS TRUCK LINE

Tankinhalt 30000 l – Edelstahlbehälter
Tankinhalt 31000 l – Aluminiumbehälter

Die STF 30000 Dreiachs Truck Line ist für leistungsstarke Gülletransporte mit dem Lkw ausgelegt. Wahlweise mit Edelstahlbehälter und 30000 l oder Aluminiumbehälter und 31000 l Tankvolumen bietet sie eine hohe Transportkapazität bei geringem Eigengewicht. Der Fahrwerkrahmen aus hochfestem Feinkornstahl und hochwertige Fahrwerkskomponenten sorgen für Stabilität und ein ausgezeichnetes Fahrverhalten.

Warum das STF 30000?

Nutzlaststark. Zugkraftsparend. Leistungsfähig. Das geringe Eigengewicht reduziert den Zugkraftbedarf und ermöglicht eine hohe Nutzlast. Für hohe Leistungen beim Ansaugen und Überladen stehen optional eine Vogelsang-Drehkolbenpumpe und ein Überladearm zur Verfügung. Die integrierte Spülleitung unterstützt in Verbindung mit der Drehkolbenpumpe eine wirkungsvolle Rührfunktion.

Die Vorteile des STF 30000 auf einen Blick

- Fahrwerkrahmen aus hochfestem Feinkornstahl
- Leergewicht von 5900 kg
- Zulässiges Gesamtgewicht von 35000 kg bzw. 38000 kg bei 11000 kg Stützlast
- Optionale Alufelgen für Bereifung 385/65 R 22.5
- Hohe Ansaug- und Überladeleistung mit optionaler Vogelsang-Drehkolbenpumpe und Überladearm
- Integrierte Spülleitung für eine verbesserte Rührfunktion in Verbindung mit der Drehkolbenpumpe
- Geringer Zugkraftbedarf und hohe Nutzlast durch geringes Eigengewicht
- Ausgezeichnetes Fahrverhalten durch hochwertige Fahrwerkskomponenten





Steuerung über Handhebelbedienung in Kombination mit Keypad



oder per Funkfernbedienung für alle Funktionen – Saugarm und Überladearm sind proportional über einen Joystick steuerbar.



Arbeitsscheinwerfer und Kamera für optimale Sichtverhältnisse beim Saugen mit dem 8-Zoll-Saugarm



Saugrüssel ansteuerbar über Funkfernbedienung für bequemes ansaugen ohne abzu- steigen



Überladearmlänge von 7 m hydraulisch schwenkbar

AUSSTATTUNG

6" Ansaugschieber Ausführung,
hinten am Fass 180° schwenkbar
(in Verbindung mit Drehkolbenpumpe)



Behälter in Edelstahl-
ausführung lackiert



Luftgefedertes Fahrwerk mit Lift- und Lenkachse



Andocktrichter hinten oben am Fass



SAF Achsen mit Scheibenbremse



Pneumatischer Schubdeckel für externe Be-
füllung von oben



Zusätzliche Füllstandanzeige durch Plexiglasrohr



Leistungsstarke Drehkolbenpumpe von Vögele-Verschleiss mit Nachsaugfunktion zum Leersaugen des Gülleschlauches nach Vollmeldung



Schlauchwanne für Saugschlauch



Leistungsstarke Drehkolbenpumpe von Vogel-
sang VX 186-260 Q mit Nachsaugfunktion
zum Leersaugen des Gülleschlauches nach
Vollmeldung Leistungsstarke Drehkolben-
pumpe von Vogelsang VX 186-260 Q mit
Nachsaugfunktion zum Leersaugen des Gülle-
schlauches nach Vollmeldung



Steuerung über Funkfernbedienung



STF 28000 ZWEIACHS AGRO-TRUCK

Tankinhalt 28000 l

Der STF 28000 Zweiachs Agro-Truck ist für leistungsstarke Gülletransporte mit dem LKW ausgelegt. Der 28000-l-Stahlbehälter mit spezieller Innenbeschichtung und äußerer Lackierung bietet eine robuste Transportlösung. Der Fahrwerkrahmen aus hochfestem Feinkornstahl und hochwertige Fahrwerkskomponenten sorgen für Stabilität und ein ausgezeichnetes Fahrverhalten.

Warum das STF 28000?

Fahrstabil. Durchsatzstark. Bedienfreundlich. Die optionale Vogelsang-Drehkolbenpumpe ermöglicht hohe Leistungen beim Ansaugen und Überladen. Der Überladearm lässt sich wahlweise per Handhebel oder Funkfernbedienung steuern. In Verbindung mit der Drehkolbenpumpe unterstützt die integrierte Spülleitung eine wirkungsvolle Rührfunktion.

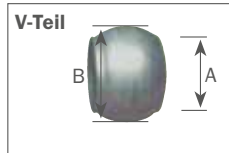
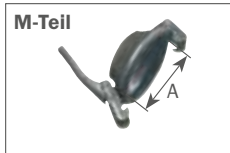
Die Vorteile des STF 28000 auf einen Blick

- Stahlbehälter, innen spezialbeschichtet und außen lackiert
- Fahrwerkrahmen aus hochfestem Feinkornstahl
- Hochwertige Fahrwerkskomponenten
- Optionale Vogelsang-Drehkolbenpumpe und Überladearm
- Bedienung des Überladearms per Handhebel oder Funkfernbedienung
- Integrierte Spülleitung zur Unterstützung der Rührfunktion
- Bereifung: 600/55 R 26.5
- Aufsattelhöhe: ca. 1400 mm



Alle Fässer von Fliegl sind serienmäßig mit dem „Italienischen System“ ausgestattet.

DAS „ITALIENISCHE“ SYSTEM



Dieses System hat an dem M-Teil fest angeschweisste Hebel. Am V-Teil befindet sich eine Kugel mit einem losen Spannring. Dieser Ring muss eine scharfe Kante haben, wo die Hebel des M-Teils einrasten. Ist diese Kante rund gearbeitet, so handelt es sich um das System „Bazzoli Siegerle“.

Um die Größe der italienischen Kupplung zu ermitteln müssen Sie entweder den äußeren Durchmesser vom V-Teil oder den Innendurchmesser des M-Teils messen. Der äußere Durchmesser des V-Teils oder der Innendurchmesser des M-Teils muss bei dem M-Teil und V-Teil gleich ausfallen. Die Kupplungsschlauchtülle wird außen oder am inneren Schlauchdurchmesser gemessen.

Größen des italienischen Systems

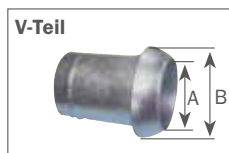
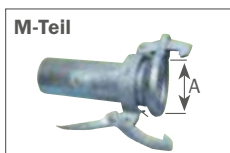
M-Teil (mit O-Ring)	V-Teil (mit loseem Spannring)	Schlauchgrößen
Innenmaß A 131 mm = 4"	Außenmaß B 130 mm / Innenmaß A 100 mm = 4"	4" = 100 mm
Innenmaß A 151 mm = 5"	Außenmaß B 150 mm / Innenmaß A 120 mm = 5"	5" = 120 mm
Innenmaß A 181 mm = 6"	Außenmaß B 180 mm / Innenmaß A 150 mm = 6"	6" = 150 mm
Innenmaß A 245 mm = 8"	Außenmaß B 240 mm / Innenmaß A 205 mm = 8"	8" = 200 mm
Innenmaß A 301 mm = 10"	Außenmaß B 300 mm / Innenmaß A 254 mm = 10"	10" = 250 mm
Innenmaß A 371 mm = 12"	Außenmaß B 370 mm / Innenmaß A 304 mm = 12"	12" = 300 mm

M-Teil für Schnellkuppler 6"



Schnellkuppler 6"

DAS „PERROT“ SYSTEM



Dieses System hat am M-Teil einen beweglichen Ring, an der die Hebel angebracht sind. Das V-Teil hat einen Konus und besteht aus nur einem Teil. Um die Größe der Perrot-Kupplung zu ermitteln, müssen Sie entweder den äußeren Durchmesser des V-Teils oder den Innendurchmesser des M-Teils messen. Die Kupplungsschlauchtülle wird außen oder am inneren Schlauchdurchmesser gemessen.

Größen des Perrot Systems

M-Teil (mit O-Ring)	V-Teil (mit loseem Spannring)	Schlauchgrößen
Innenmaß A 150,0 mm = 4"	Außenmaß B 155 mm / Innenmaß A 108 mm = 4"	4" = 108 mm
Innenmaß A 171,5 mm = 5"	Außenmaß B 179 mm / Innenmaß A 133 mm = 5"	5" = 133 mm
Innenmaß A 203,5 mm = 6"	Außenmaß B 211 mm / Innenmaß A 159 mm = 6"	6" = 159 mm
Innenmaß A 288,0 mm = 8"	Außenmaß B 313 mm / Innenmaß A 216 mm = 8"	8" = 216 mm

V-Teil Perrot für Schnellkuppler 6"



Schnellkuppler Perrot 6"



FLIEGL AUSBRINGSYSTEME

Für jeden Einsatz der richtige Verteiler

Schleppschuhverteiler SKATE

Der SKATE sorgt für eine präzise und bodennahe Gülleausbringung und ermöglicht eine effiziente Nährstoffversorgung des Pflanzenbestands.

Vorteil: Stabile Bauweise und dennoch geringes Eigengewicht.

Ideal für: Präzise Ausbringung auf Grünland und Ackerflächen.

Schleppschuhverteiler SKATEMASTER

Der SKATEMASTER verbindet präzise Gülleausbringung mit hoher Schlagkraft und komfortabler Bedienung.

Vorteil: Optimale Bodenanpassung und gleichmäßige Gülleverteilung.

Ideal für: Effiziente Gülleausbringung bei hohen Flächenleistungen.

Schleppschuhverteiler SKATE EASY

Der SKATE EASY überzeugt mit kompakter Bauweise, geringem Gewicht und präziser Boden Anpassung für eine effiziente Gülleausbringung.

Vorteil: Besonders leicht und kompakt.

Ideal für: Kleinere Güllefässer und Nachrüstung.

Schleppschuhverteiler SKATE SD

Der SKATE SD legt mehrere Güllebänder in geringerem Abstand zueinander.

Vorteil: Mehr Güllebänder.

Ideal für: Höhere Pflanzenbestände.

Schleppschuhverteiler SNAKE

Der SNAKE verbindet bodenschonende Gülleausbringung mit hoher Flexibilität für Verschlauchung und Selbstfahrer.

Vorteil: Besonders bodenschonend auf feuchten und moorigen Böden.

Ideal für: Gülleverschlauchung und Gülle selbstfahrer.

Schleppschlauchverteiler GARANT

Scheibenschlitzgerät Vario-Disc

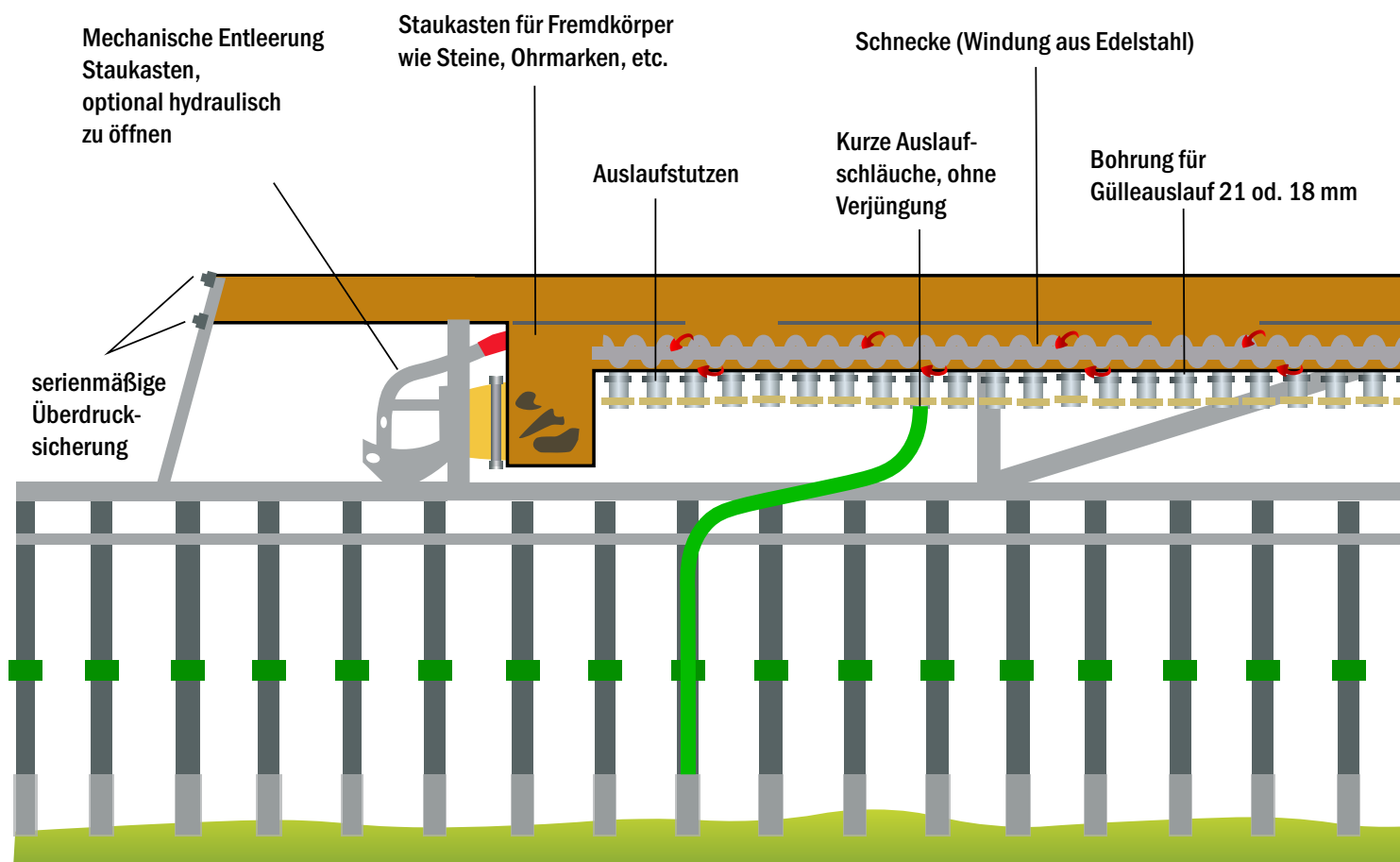
Kurzscheibenegge Maulwurf Rex

Güllegrubber GUG Profi

Weitere Verteilsysteme

FLIEGL SCHNECKEN- VERTEILER

Bestandteil aller Fliegl Ausbringsysteme

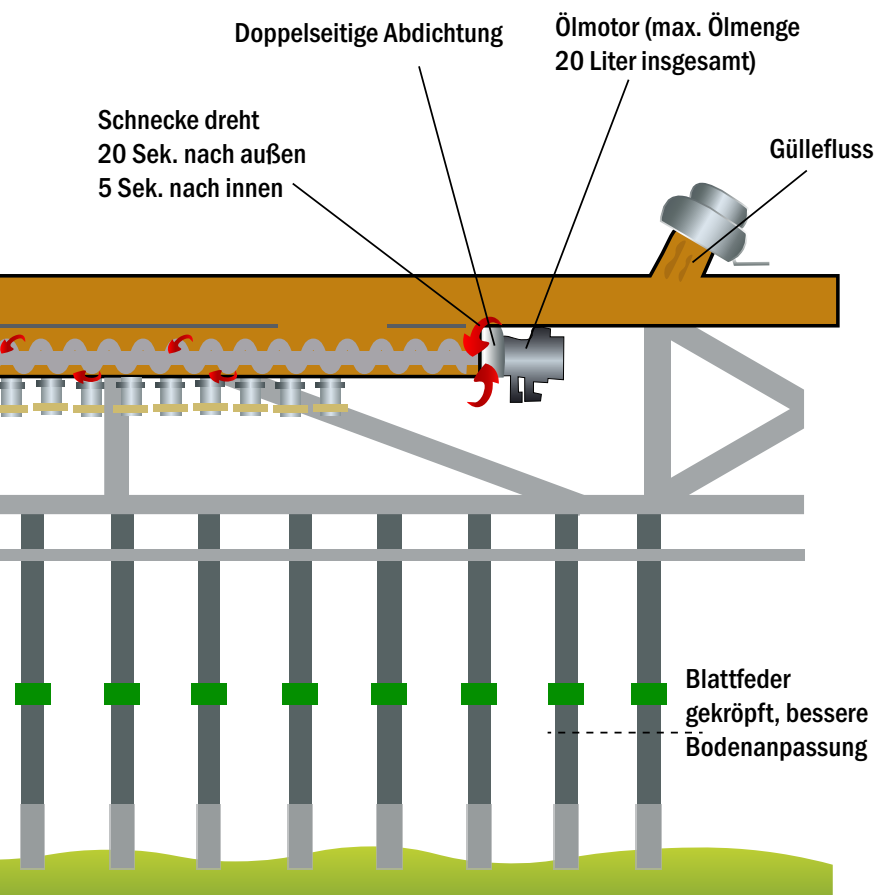


Unschlagbar gegen Fremdkörper – kein Verstopfen

Gleichmäßige Längs- und Querverteilung – selbst in Hanglagen

Funktionsweise

Die Schnecke (50 - 60 Umdrehungen/min) hat nicht die Aufgabe, die Gülle zu verteilen, sondern Fremdkörper nach außen in den Staukasten zu transportieren. Das Zeitrelais wird so eingestellt, dass die Schnecke ca. 20 Sekunden nach außen und 5 Sekunden nach innen läuft.



Staukasten für Fremdkörper, mechanisch oder hydraulische Entleerung



Fremdkörper wie Holzstücke, Steine, Ohrmarken etc. werden mühelos aus dem System separiert



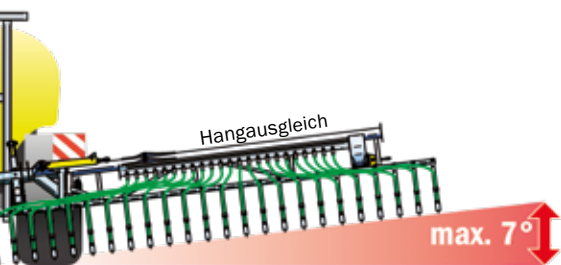
Funktionsweise



- Stabile Bauweise und dennoch geringes Eigengewicht durch spezielle Rahmen- und Verteilerkonstruktion
- Kein Stützlastverlust durch komplettes Aufliegen des Schleppschuhverteilers auf den Boden
- Hoher Schardruck von 8 kg je Schlitzschuh
- Serienmäßig mit automatischem Hangaussgleich
- Speziell geneigte Drehgelenke sorgen für eine extrem schmale Transportstellung und damit für eine gute Rundumsicht
- Sehr schmale Transportbreite von ca. 2300 mm oben
- Automatischer Tropfstopp durch Hochschwenken des Verteilers mittels Komfortsteuerung
- Hervorragende Gülleverteilerung, wartungsarm und wenig Ölbedarf (max. 15 l/min) durch den Fliegl Schneckenverteiler
- Durch den speziellen Klappmechanismus werden beim Aus- und Einklappen keine Auslaufschläuche geknickt
- Gefederte Schlitzschuhe für optimale Bodenanpassung
- Teilbreitenschaltung mechanisch oder hydraulisch möglich
- Einzelschlauchabschaltung der Ausläufe mechanisch möglich
- Einfache Montage direkt am Fass auch bei älteren Modellen möglich
- Komfortsteuerung mit Klappautomatik und Vorgewendefunktion serienmäßig
- Steuerung über ein Schlepper Steuergerät (druckloser Rücklauf erforderlich) oder über Load Sensing
- Steuerung über ISOBUS möglich

ARBEITSBREITE VON 6 BIS 18 METERN

SCHLEPPSCHUHVERTEILER SKATE



Optimal für Grün- und Ackerland

Der Fliegl SKATE steht für präzise, bodennahe und effiziente Gülleausbringung. Die Schleppschuhtechnik legt die Gülle gezielt direkt am Pflanzenbestand ab und ermöglicht eine gleichmäßige Verteilung bei gleichzeitig geringer Verschmutzung der Pflanzen. Durch seine robuste Bauweise und die zuverlässige Arbeitsweise ist der SKATE bestens für den täglichen Einsatz geeignet.

Warum der SKATE?

Robust. Präzise. Leistungsstark. Der Fliegl SKATE überzeugt durch seine bodennahe Ausbringung und eine optimale Anpassung an den Boden. Die Schleppschuhe führen die Gülle direkt am Pflanzenbestand und sorgen für eine gleichmäßige Ablage. Gleichzeitig ermöglicht die durchdachte Konstruktion eine hohe Arbeitsleistung und zuverlässige Funktion – auch bei anspruchsvollen Einsatzbedingungen.

Die Vorteile des SKATE auf einen Blick

- Präzise und bodennahe Gülleausbringung
- Gleichmäßige Verteilung der Gülle
- Minimierte Nährstoffverluste
- Schonende Ausbringung direkt am Pflanzenbestand
- Hohe Flächenleistung
- Optimale Bodenanpassung
- Saubere Ausbringung bei geringem Pflanzenkontakt

Technische Daten	SKATE 60	SKATE 75	SKATE 90	SKATE 120	SKATE 150	SKATE 180
Arbeitsbreite in m	6	7,5	9	12	15	18
Anzahl der Ausläufe	24	30	36	48	60	72
Gewicht in kg	660	900	1100	1300	1550	1850
Transportmaße (unten/oben) in mm	2300 / 2600	2300 / 2600	2300 / 2600	2300 / 2600	2300 / 2600	2300 / 2600
Arbeitsbreitenreduzierung in m	–	–	–	–	15 / 12	18 / 15

ABSOLUT ANPASSUNGSFÄHIG

Staukastenöffnung mechanischer oder hydraulischer



Speziell geneigte Drehgelenke



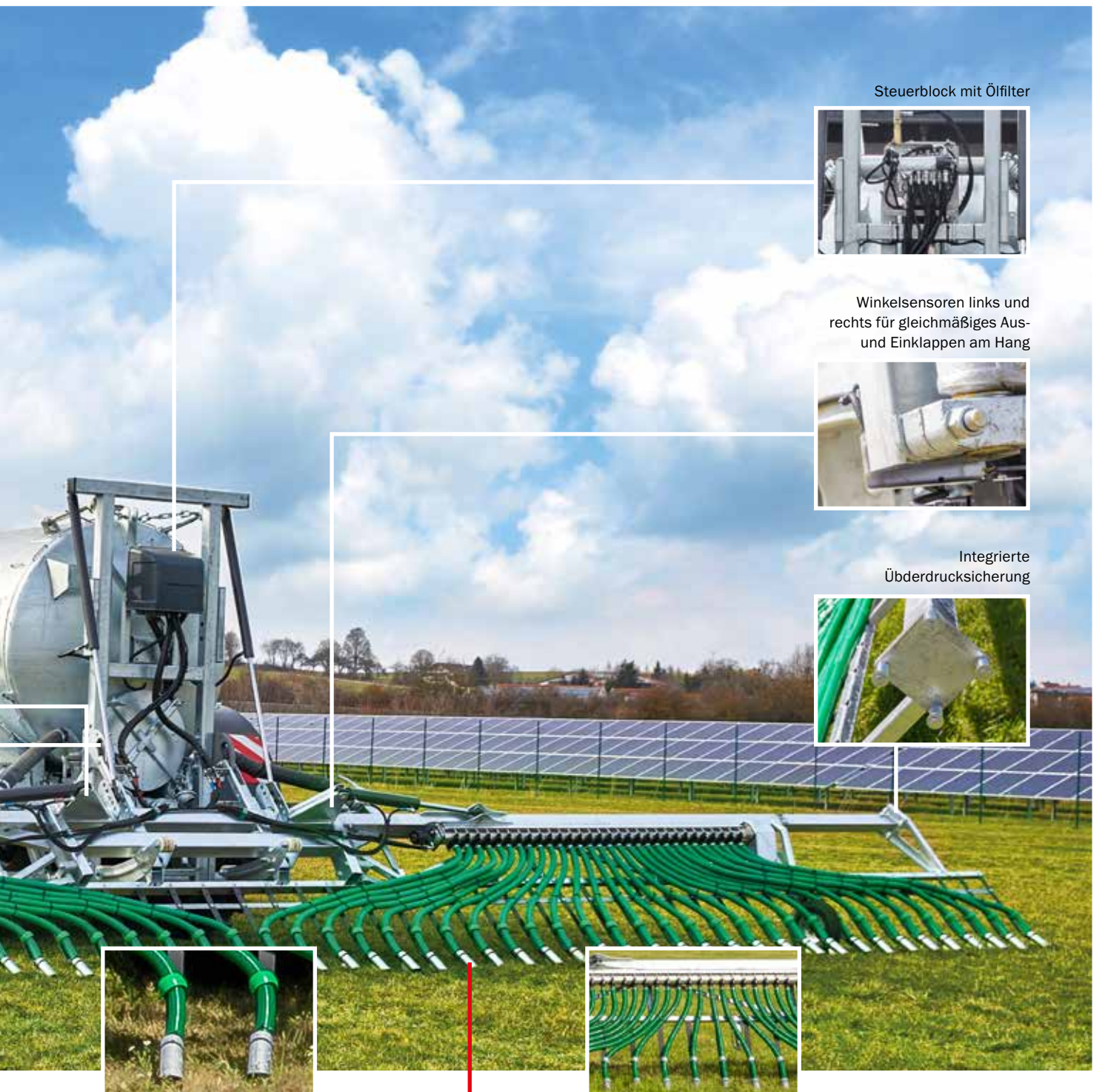
Autom. Hangaussgleich für optimale Bodenanpassung



Extrem kompakte Transportmaße:
Transportbreite von unten 2600 mm und oben 2300 mm



Keine abknickenden Auslaufschläuche durch speziellen Klappmechanismus



Steuerblock mit Ölfilter



Winkelsensoren links und rechts für gleichmäßiges Aus- und Einklappen am Hang



Integrierte Überdrucksicherung



Schlauchabstnd 250 mm



Schardruck 8 kg



Gleichmäßige Verteilqualität durch kurze Auslaufschläuche



Extrem niedrige Bauhöhe

FLIEGL SKATE IM DLG-TEST

Sehr gute Ergebnisse

Bewertung nach Funktion, Arbeitsqualität, Handhabung, Bedienung und Wartung

DLG Prüfbericht 7167: FLIEGL SKATE 120



Ermittelte Zeiten bis an allen Auslässen des Verteilers Gülle ausströmt

Versuch	Dauer in Sekunden
Rindergülle, 4100 l/min	1,7
Rindergülle, 2924 l/min	2,3
Schweinegülle, 4101 l/min	1,3
Schweinegülle, 2928 l/min	1,5



Vollständiger Prüfbericht

Ergebnisse bei Querverteilung von Rinder- und Schweinegülle

Versuch	Zapfwelle	Pumpe	Volumenstrom	Ausbringmenge	Variationskoeffizient	Mittlere Abweichung	Bewertung
Rindergülle	740 U/min	370 U/min	4100 l/min	39,4 m³/ha bei 5,2 km/h	3,2 %	2,3 %	++
Rindergülle	520 U/min	260 U/min	2924 l/min	18,3 m³/ha bei 8,0 km/h	2,7 %	2,2 %	++
Schweinegülle	740 U/min	370 U/min	4101 l/min	39,4 m³/ha bei 5,2 km/h	4,4 %	3,4 %	++
Schweinegülle	520 U/min	260 U/min	2928 l/min	18,3 m³/ha bei 8,0 km/h	4,3 %	3,0 %	++

*Bewertung über die mittlere Abweichung: ++ = ≤ 5%, + = ≤ 10%, o = ≤ 15%

DLG Prüfbericht 7228: FLIEGL SKATE 150



Ermittelte Zeiten bis an allen Auslässen des Verteilers Gülle ausströmt

Versuch	Dauer in Sekunden
Rindergülle, 5475 l/min	1,7
Rindergülle, 3871 l/min	2,6
Schweinegülle, 5196 l/min	1,4
Schweinegülle, 3640 l/min	2,1



Vollständiger Prüfbericht

Ergebnisse bei Querverteilung von Rinder- und Schweinegülle

Versuch	Zapfwelle	Pumpe	Volumenstrom	Ausbringmenge	Variationskoeffizient	Mittlere Abweichung	Bewertung
Rindergülle	560 U/min	560 U/min	5475 l/min	39,8 m³/ha bei 5,5 km/h	3,9 %	3,1 %	++
Rindergülle	390 U/min	390 U/min	3871 l/min	19,4 m³/ha bei 8,0 km/h	3,9 %	3,0 %	++
Schweinegülle	560 U/min	560 U/min	5196 l/min	40,0 m³/ha bei 5,2 km/h	4,7 %	3,8 %	++
Schweinegülle	390 U/min	390 U/min	3640 l/min	18,2 m³/ha bei 8,0 km/h	3,7 %	3,0 %	++

*Bewertung über die mittlere Abweichung: ++ = ≤ 5%, + = ≤ 10%, o = ≤ 15%

FLIEGL SKATE ZUBEHÖR



Teilbreitenschaltung mechanisch oder hydraulisch



Ansteuerung der Hydraulikfunktionen über Load-Sensing



Bei extrem hohen Faseranteil nachrüstbar: Zerkleinerungscutter zum Anbau zentral zwischen Fass und Verteiler (erforderliche Ölleistung 60 l). Der Antrieb erfolgt direkt über das Schleppersteuergerät



Nur bei SKATE 150 und 180:
Integrierter Anfahrschutz – durch Einklappen reduziert sich die Arbeitsbreite



Hydraulische Staukastenentleerung



Ruhigere Arbeitsweise bei höherer Fahrgeschwindigkeit durch Tasträder



Serie: T-Stück für zusätzlichen Ausgang, Seitenabschaltung erforderlich



Mechanische Einzelschlauchabschaltung



Zusätzliche Ausbringmöglichkeit mit angebautem Prallkopfverteiler



Bypassregelung für Schieber Seitenabschaltung hydraulisch. Nur bei Komplettbestellung mit Pumpfässern möglich



Arbeitsscheinwerfer für Ausleuchtung des Verteilers



Abstellfüße

FLIEGL TWIN-DÜSE

Erhältlich für SKATE, SKATE **MASTER**, SKATE **EASY**

Die Fliegl TWIN-Düse ist eine V-förmige Schleppschuhdüse. Sie splittet den Güllefluss, halbiert so die Güllemenge pro Gülleband und verdoppelt gleichzeitig die abgelegten Güllebänder.



Die Vorteile auf einen Blick

- Deutlich weniger Futtermverschmutzung
- Höhere Effizienz bei Gülleausbringung
- Steigerung der Substratinfiltration
- Nachrüstmöglichkeit an vorhandene Fliegl Schleppschuhverteiler

Weniger Futter-Verschmutzung, mehr Infiltration



Vergleich



Ablage mit Einzeldüse (Gülleband ungeteilt)



Ablage mit V-Düse TWIN (Gülleband geteilt)



Arbeitsergebnis mit TWIN-Düse

IDEAL FÜR DIE NACHRÜSTUNG

Bei der Nachrüstung sind die Stützlast und das zulässige Gesamtgewicht des bestehenden Fasses zu beachten. Die zusätzlichen Komponenten müssen auf die vorhandene Konstruktion abgestimmt sein und dürfen die zulässigen Belastungsgrenzen nicht überschreiten.



Lieferumfang:
Schleppschuhverteiler vormontiert,
Bedienpult und Steuerblock, H-Rahmen, Transportsicherung,
T-Stück mit flexiblen Schläuchen für die Güllezuführung

STEUERUNG

für SKATE, SKATE **SD**, SKATE**MASTER** UND SKATE **EASY**

Option 1

Steuerung über ISOBUS



Bedienoberfläche für Fliegl
SKATE in Verbindung mit
ISOBUS Terminal
Optional: Section Control



ISOBUS Adapter Kabel sorgt für schnelles Wechseln

Mit Hilfe des ISOBUS Adapters kann der SKATE wahlweise mit der serienmäßigen Komfortsteuerung oder über ein ISOBUS Terminal gefahren werden. So kann bequem zwischen älteren und neueren Schlepper gewechselt werden.

Option 2

Komfortsteuerung (Serienausstattung)

- Entlastet den Fahrer und verhindert Fehlbedienungen
- Das ergonomische Bedienpult ist hintergrundbeleuchtet und kann durch eine Steckverbindung einfach vom Kabel getrennt werden und somit im Schlepper verbleiben
- Die Klappung der Verteilerarme wird durch Sensoren in jeder Position überwacht, dadurch ist ein synchronisiertes und gedämpftes Klappen auch am Hang möglich.

Klappautomatik

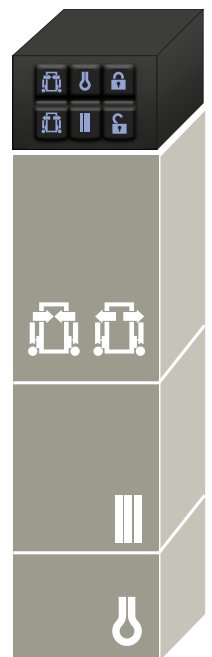
- Der Verteiler hebt sich aus der mechanischen Transportsicherung
- Der Verteiler klappt die Verteilerarme nach hinten
- Der Verteiler senkt sich in die Arbeitsposition ab

Ausbringautomatik

- Ausbringschieber öffnet
- Verteilerschnecken arbeiten

Vorgewendeaematik

- Verteilerschnecke schaltet aus
- Schieber schließt
- Verteiler klappt hoch



Bedienpult Komfortsteuerung

SCHLEPPSCHUHVERTEILER SKATEMASTER

Der SKATEMASTER steht für leistungsstarke und präzise Gülleausbringung bei hoher Flächenleistung. Mit durchdachter Technik, großer Arbeitsbreite und zuverlässiger Verteiltechnik bietet er optimale Voraussetzungen für effiziente Arbeitsabläufe und eine gleichmäßige Nährstoffverteilung.

Warum der SKATEMASTER?

Präzise. Effizient. Leistungsstark. Der SKATEMASTER kombiniert eine hohe Ausbringungqualität mit leistungsstarker und zuverlässiger Technik. Die präzise Verteilung und die große Arbeitsbreite ermöglichen effizientes Arbeiten bei gleichzeitig schonendem Umgang mit dem Boden. Besonders für Betriebe, die Wert auf hohe Flächenleistung und zuverlässige Technik legen, ist der SKATEMASTER eine leistungsstarke Lösung.

Die Vorteile des SKATEMASTER auf einen Blick

- Gute Schneidleistung – vor allem bei extrem faserhaltiger Gülle – durch optionaler Schnecke mit Ø 115 mm
- Hervorragende Zugänglichkeit z.B. bei Reinigungs- und Wartungsarbeiten
- Innovative Gestängekonstruktion
- Perfekte Bodenanpassung im Arbeitsmodus durch Schwimmstellung aller Klappzylinder (ab SKATEMASTER 150)

Optionen

- **Für noch höhere Schneidleistung:**
Größere Schnecke mit Ø 115 mm statt Serie Ø 85 mm
- TWIN-Düse, Teilung des Güllestrahls am Auslass, Verdopplung der Ablagebänder (bessere Infiltration)
- Hydr. Staukastenentleerung
- Schieber-Seitenabschaltung links und rechts mechanisch oder hydraulisch
- Tasträder
- LED Arbeitsscheinwerfer
- Vierpunktaufnahme

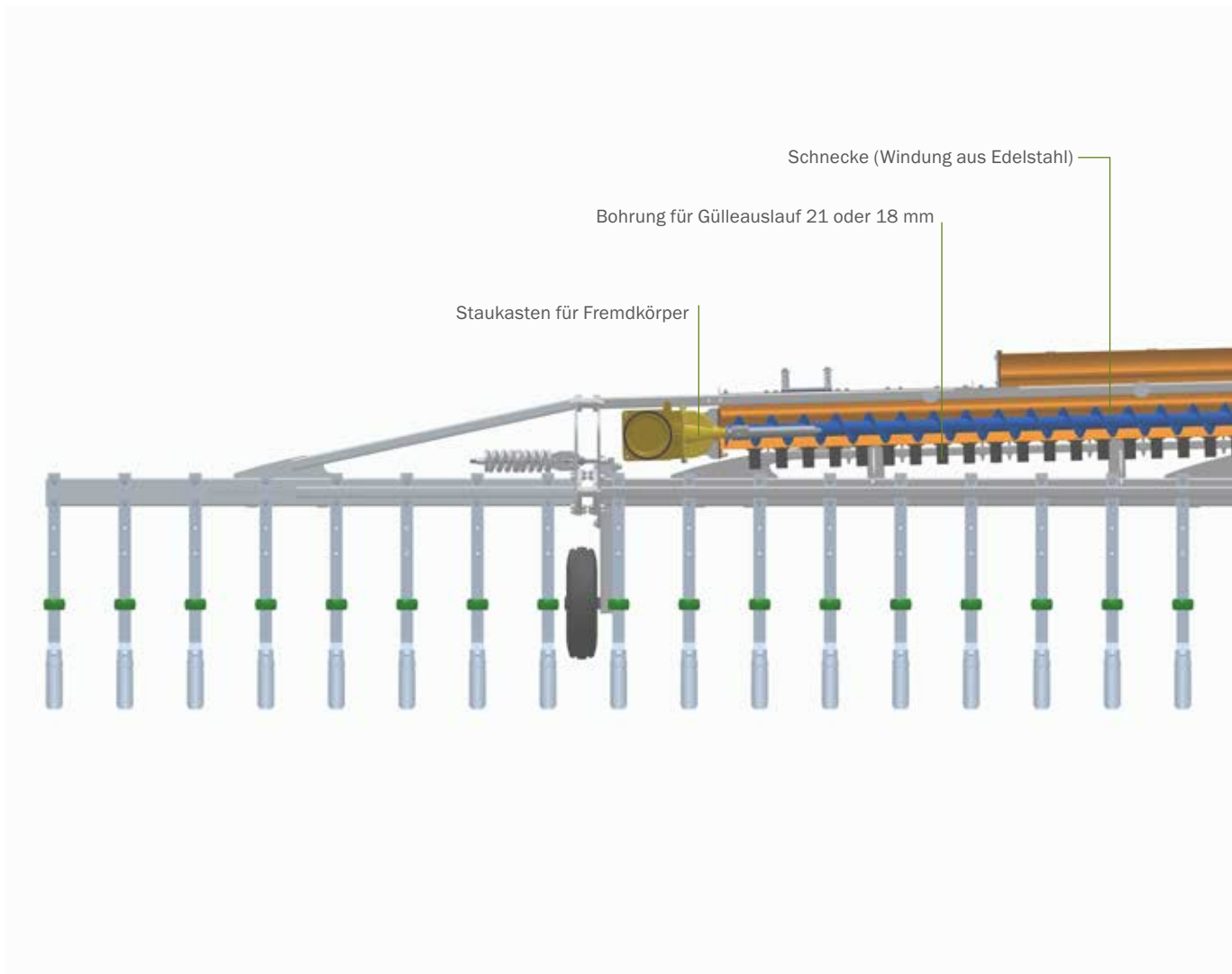


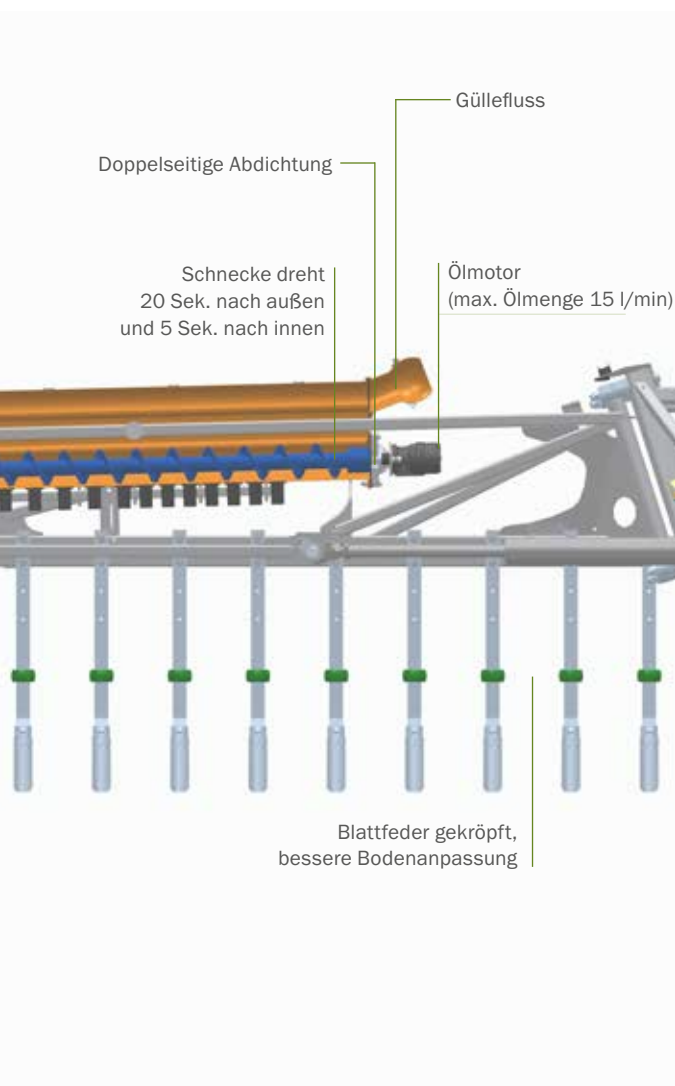
Bewährte Features

- Komfortsteuerung, serienmäßig vorbereitet für ISOBUS
- Geringer Ölbedarf während der Ausbringung von max. 15 l/min
- Ideale Fremdkörperabscheidung
- Sehr kompakte Transportmaße
- Präzision in der Ausbringung: Beste Ergebnisse in der Gülleverteilung
- Einfache Nachrüstung an bestehende Fässer

SCHLEPPSCHUHVERTEILER SKATEMASTER

Schnittbild Auslegearm





THE NEXT GENERATION



SKATEMASTER 120

SKATEMASTER

	120	150	180	210	240	300
Arbeitsbreite in m	12	15	18	21	24	30
Anzahl der Ausläufe	48	60	72	84	96	120
Transporbreite n mm	2700	2700	2990	2990	2990	2990
Arbeitsbreitenreduzierung in m	-	-	18 / 15	21 / 15	24 / 15	30 / 21

SCHLEPPSCHUHVERTEILER SKATE EASY

Der Fliegl SKATE EASY steht für effiziente Gülleausbringung und eine gleichmäßige Verteilung. Die kompakte Bauweise und durchdachte Technik machen ihn zu einer vielseitigen Lösung für den täglichen Einsatz.

Warum der SKATE EASY?

Leicht. Kompakt. Präzise. Mit nur 750 kg Eigengewicht überzeugt der SKATE EASY durch seine gewichtsoptimierte Bauweise. Die Schwimmstellung sorgt für eine exakte Bodenanpassung, während die kompakte Transportbreite von 2,30 m eine flexible Nutzung ermöglicht.

Die Vorteile des SKATE EASY auf einen Blick

- Sehr leichter Verteiler für kleine Fässer
- Sehr gute Bodenanpassung
- Einfache Bedienung über Komfortsteuerung
- Sehr smart aufgebaut – extrem kompakte Transportmaße

Bewährte Features

- Komfortsteuerung, serienmäßig vorbereitet für ISOBUS
- Geringer Kraft-/ Ölbedarf während der Ausbringung von max. 20 l/min
- Ideale Fremdkörperabscheidung
- Präzision in der Ausbringung: Beste Ergebnisse in der Gülleverteilung
- Einfache Nachrüstung an bestehende Fässer

PRÄZISE VERTEILUNG BEI MINIMALEM GEWICHT



SKATE EASY	60	75	90
Arbeitsbreite in m	6	7,5	9
Anzahl der Ausläufe	24	30	36
Transportbreite in mm	2300	2300	2300
Gewicht in kg	600	670	700

Bei den aufgeführten Daten handelt es sich um Richtwerte.

Optionen

- **Für noch höhere Schneidleistung:**
Größere Schnecke mit Ø 115 mm statt Serie Ø 85 mm
- TWIN-Düse, Teilung des Güllestrahls am Auslass, Verdopplung der Ablagebänder (bessere Infiltration)
- Hydraulische Staukastenentleerung
- Schieber-Seitenabschaltung links und rechts mechanisch oder hydraulisch
- LED Arbeitsscheinwerfer



SCHLEPPSCHUHVERTEILER SKATE SD

Nicht kombinierbar mit TWIN-Düse

Der Fliegl SKATE SD ermöglicht eine effiziente Gülleausbringung mit gleichmäßiger Verteilung. Durch mehrere Güllebänder mit geringem Abstand zueinander wird die Güllemenge pro Schlauch reduziert und eine bessere Infiltration des Substrats erreicht. Der optimale Strichabstand macht den SKATE SD zudem besonders für den Einsatz in Reihenkulturen geeignet.

Warum der SKATE SD?

Präzise. Bodenschonend. Vielseitig. Der SKATE SD überzeugt durch eine gleichmäßige Verteilung der Gülle und eine optimale Boden-anpassung. Die größere Anzahl an Güllebändern reduziert die applizierte Menge pro Schlauch und verbessert die Infiltration des Substrats. Durch den optimalen Strichabstand eignet sich der Verteiler auch hervorragend für Reihenkulturen.



SKATE 150 SD



Schlitzkufenabstand von nur 187,5 mm

Die Vorteile des SKATE SD auf einen Blick

- Mehr Güllebänder in geringerem Abstand zueinander
- Reduziert die applizierte Güllemenge pro Schlauch
- Bessere Infiltration des Substrates
- Optimaler Strichabstand für den Einsatz in Reihenkulturen

Geringerer Strichabstand – mehr Güllebänder

Einsetzbar auch in höheren Pflanzenbeständen

SKATE SD	120 SD	150 SD
Arbeitsbreite in m	12	15
Anzahl der Ausläufe	64	80
Gewicht in kg	2300	2300
Transportbreite (oben/unten) in mm	2300 / 2600	2300 / 2600

SCHLEPPSCHUHVERTEILER SNAKE

Variabel einsetzbar für Gülleverschlauchung oder Selbstfahrer

Der Fliegl SNAKE ermöglicht eine effiziente Gülleausbringung auch auf anspruchsvollen Flächen. Mit Arbeitsbreiten von 8,50 bis 15 Metern und seiner kompakten Bauweise eignet er sich besonders für die Gülleverschlauchung und den Einsatz mit Selbstfahrern.

Warum der SNAKE?

Flexibel. Bodenschonend. Kompakt. Der SNAKE überzeugt besonders bei der Gülleverschlauchung auf moorigen, feuchten Flächen und in Hanglagen. Die geringe Transportbreite von 2,60 Metern, der hydraulische Tropfstopp und das schwenkbare Zugrohr ermöglichen komfortable Arbeits- und Wendevorgänge. Durch die Paketklappung lässt sich der Verteiler zudem unabhängig von der Behälterbreite an Selbstfahrer anbauen.

Ideal für ihren Gülle selbstfahrer!

Der SNAKE kann innerhalb von wenigen Minuten an jeden Gülle selbstfahrer gekoppelt werden und ist somit ein unschlagbar flexibles System!

Die Verteilarme werden hinter der Zugmaschine zusammengeklappt. Form und Größe des Behälters haben keinen Einfluss.

Es müssen keine Halterungen am Tank angebracht werden, die Verteilerarme ragen nicht bis zur Kabine, was sich sehr positiv auf die Rundumsicht auswirkt.

Sehr kompakte Transportmaße verleihen gerade im Straßentransport ein sicheres Fahrverhalten.





Vorteile des SNAKE

- Sehr bodenschonende Gülleausbringung
- Gülleapplikation auch bei extrem nasser Witterung und moorigen Boden
- Perfektes System bei starken Seitenhängen



- Arbeitsbreiten von 8,5 m, 12 m, 15 m
- Extrem kompakte Transportmaße von 2,60 m Breite und max. 3,80 m Höhe dank Paketklappung
- Ausgestattet mit dem bewährten Fliegl Schneckenverteiler
- Tropfstopp am Vorgewende durch hydraulisches Hochklappen

Zugrohr

- Hydraulisch schwenkbares Zugrohr, ermöglicht eine exakte Führung des Gülleschlauches und ist verantwortlich für einen komfortablen Wendevorgang
- Zentrierung über zwei gleich lange Ketten
- Mit Hilfe des digitalen Durchflussmessers Fliegl Flow Control kann ein homogenes Ausbringergebnis erzielt werden



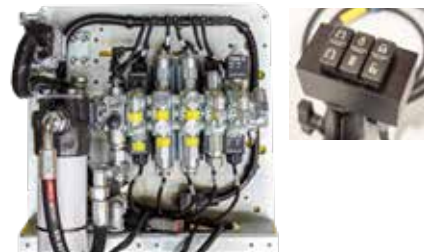
SCHLEPPSCHLAUCHVERTEILER GARANT



Steuereinheit Schneckenverteiler



Druckfolgeventil



Optional mit Komfortsteuerung „Easy“

Vorteile des GARANT

- Gleichmäßige Ausbringung über die gesamte Arbeitsbreite
- Optimale Bodenanpassung durch Hangausgleich
- Schnelles und sauberes Ein- und Ausklappen
- Kompakte Transportstellung für gute Übersicht
- Geringe Belastung der Grasnarbe
- Hohe Einsatzsicherheit auch bei schwierigen Bedingungen

ARBEITSBREITE VON 6 BIS 18 METERN

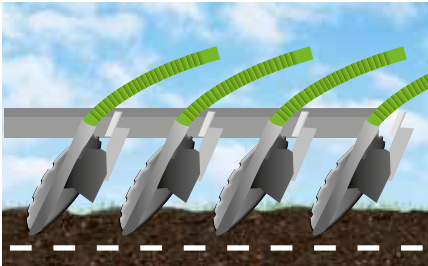
- Direkte streifenförmige Ablage der Gülle auf die Bodenoberfläche
- Mit bewährtem Fliegl Schneckenverteiler
- Automatische Beförderung von Fremdkörpern in den Stauraum
- Erforderliche Ölleistung von max. 20 L
- Aufbau und Konstruktion von Rahmen und Verteilerarmen wie bei Fliegl SKATE
- Steuerung über zwei Schlepper-Steuergeräte (1x für Klappmechanismus; 1x für Schneckenverteiler)
- Geringster Kraftbedarf

SCHEIBENSCHLITZGERÄT VARIO DISC

Patentiertes System für die perfekte Einarbeitung auf Grün- und Ackerland



Stufenlose Einstellung der Scheiben



Einbringung ca. 5-10 cm direkt in den Boden



Vorteile des VARIO DISC

- Hohe Einsatzsicherheit bei wechselnden Bodenbedingungen
- Geringes Eigengewicht durch Einscheibenprinzip
- Optimale Tiefenführung
- Exzellente Injektion ohne Gülle auf der Bodenoberfläche

ARBEITSBREITE VON 3, 5,60 UND 7,15 METERN

- Einsatz in Acker-und Grünland
- Montage an nahezu jedes Güllefass
- Mit bewährtem Fliegl Schneckenverteiler
- Komplett verzinkter Rahmen
- Wartungsfreundlich
- Hydraulisch einklappbar
- Verstellbare Stützräder
- Stabile Schrägrollenlager
- Scheibendurchmesser 530 mm

KURZSCHEIBENEGGE MAULWURF REX

Leichtzügige Bodenbearbeitung und zielgerichtete Einarbeitung der Gülle



Vorteile des Maulwurf Rex

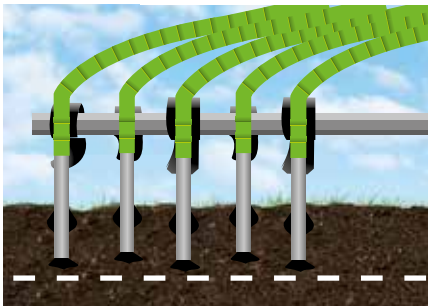
- Gleichzeitige Gülleeinarbeitung und Bodenbearbeitung
- Homogene Verteilung der Gülle im Boden
- Hohe Flächenleistung
- Optimale Bodenanpassung
- Vollständige Bedeckung der Gülle

ARBEITSBREITE VON 3, 5,70 UND 6,90 METERN

- Mit bewährtem Fliegl Schneckenverteiler
- Durch die groß dimensionierten Sechsscheiben wird der Untergrund in einem Arbeitsgang umgearbeitet und die Gülle komplett bedeckt
- Scheibendurchmesser: 510 mm
- Verstellbare, große Stützräder
- Hydraulisch klappbar (bei 4,50 m und 6 m Arbeitsbreite)
- Stabile Schrägrollenlager

GÜLLEGRUBBER GUG PROFI

Kraftvolle Bodenbearbeitung und zielgerichtete Einarbeitung der Gülle



Einbringung ca. 10-20 cm direkt in den Boden



Vorteile des GUG Profi

- Effektive Gülleeinarbeitung in einem Arbeitsgang
- Gleichmäßige Verteilung der Gülle im Boden
- Gute Bodenanpassung
- Hohe Flächenleistung
- Auch für schwierige Bodenverhältnisse geeignet

ARBEITSBREITE VON 3, 4,50 UND 6 METERN

- Für unbearbeitetes Ackerland
- Robuste Grubberzinken für härtesten Einsatz
- Doppelherzschare auswechselbar
- Montage an nahezu jedes Güllefass
- Mit bewährtem Fliegl Schneckenverteiler
- Komplett verzinkter Rahmen
- Hydraulisch klappbar (bei 4,50 m und 6 m Arbeitsbreite)
- Wartungsfreundlich
- Bequeme Bedienung
- Höhenverstellbare Stützräder



Pendelverteiler für grobtropfiges Ausbringen

WEITERE VERTEILSYSTEME

Nationale Düngeverordnung beachten

Ob Prallkopf-, Pendel- oder Düsenbalkenverteiler: Neben der bodennahen Einbringung stehen weiterhin die klassischen Verteilsysteme wie z.B. Prallkopf-, Breit- oder Kombiverteiler im Angebot

Die Vorteile auf einen Blick

- Sehr sauberes und exaktes Streubild
- Zielgenaue Verteilung auch bei starkem Wind
- Sehr geringe Verstopfungsgefahr
- Gerades Ansetzen an Feldrändern
- Geringer Ölbedarf
- Sehr geringes Eigengewicht
- Einfach verstellbarer Spritzwinkel



Breitverteiler



Kombiverteiler – klappbar



Hydraulischen Pendelverteiler mit einer Arbeitsbreite von 12 bis 18 m.



Doppelpendelverteiler hydraulisch



Mehr zum Thema
Prallkopfverteiler



ISOBUS ANWENDUNGEN

Einfach kompatibel

Fliegl Slurry Tanker

Der Fliegl Slurry Tanker ermöglicht eine komfortable und intuitive Steuerung des Güllefasses direkt über das ISOBUS-Terminal.

Fliegl Flow Control

Präzise und bedarfsgerechte Gülleausbringung mit kontinuierlicher Durchflussmessung über ISOBUS.

Manure Sensing

Fliegl Nährstoffmessung: Erfassung der Nährstoffgehalte der Gülle in Echtzeit und bedarfsgerechte Ausbringung.

FLIEGL SLURRY TANKER

Perfektion in der Gülleausbringung

Der Fliegl Slurry Tanker (FST) ist eine ISOBUS-Steuerung zur komfortablen Bedienung sämtlicher Funktionen des Güllefasss über das vorhandene ISOBUS-Display des Schleppers. Sie erleichtert die Gülleausbringung, erhöht den Bedienkomfort und sorgt für mehr Sicherheit beim Düngen. Dank der Kompatibilität mit jedem ISOBUS-Display ist kein zusätzliches Bedienpult erforderlich. Serienmäßig ist der FST Load-Sensing-fähig und stellt nur die tatsächlich benötigte Ölmenge bereit.

Warum der Fliegl Slurry Tanker?

Komfortabel. Einfach. Sicher. Der FST verbindet komfortable Bedienung mit effizienter Hydrauliksteuerung. Durch die bedarfsgerechte Ölversorgung werden Ölerwärmung und Kraftstoffverbrauch reduziert, während die zentrale Bedienung alle wichtigen Funktionen übersichtlich zusammenführt.

Die Vorteile des FST auf einen Blick

- Bedienung über vorhandenes ISOBUS-Display
- Kein zusätzliches Bedienpult erforderlich
- Mit jedem ISOBUS-Display kompatibel
- Serienmäßig Load-Sensing-fähig
- Reduzierte Ölerwärmung
- Geringerer Kraftstoffverbrauch
- Mehr Sicherheit und Bedienkomfort

Drei verschiedene Modi:

Den **Straßen-, den Hof- und den Feldebetrieb**. Der Grund dafür ist, dass in bestimmten Modi nur bestimmte Funktionen zur Verfügung stehen. So kann z.B. im **Hofmodus**, der zum Befüllen gedacht ist, der Drei-Wege-Schieber hinten nicht betätigt werden. Unerwünschte Fehlfunktionen sind somit ausgeschlossen. Der **Feldmodus** besteht aus einer oder mehreren Seiten, je nach Anzahl der Funktionen, die ein Fass besitzt.



MEMBER OF



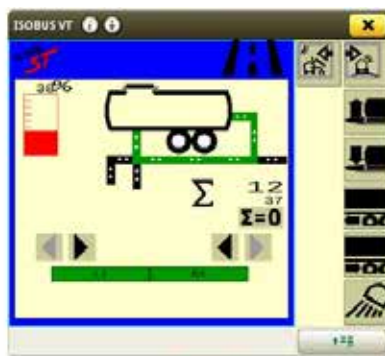


ST FLIEGL
SLURRY
TANKER

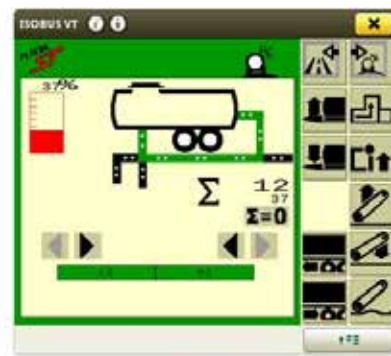
Benutzeroberfläche FST



Bedienmodus Hof



Bedienmodus Straße



Bedienmodus Feld

Das Prinzip des Slurry Tankers vereint zwei entscheidende Vorteile. Übersichtlichkeit und Sicherheit bei der Bedienung. In dem jeweiligen Modus können nur die dafür relevanten Anwendungen ausgeführt werden. Beispielsweise ist eine Öffnung des Gülleschiebers im Straßenmodus nicht möglich, da nur die Funktionen Deichselfederung und hydr. Achsverschiebung betätigt werden können.



Hydraulischer Steuerblock



ISOBUS Jobrechner

FLIEGL FLOW CONTROL



Digitale Durchflussmengenmessung

Grundvariante FFC mit digitalem Durchflussmesser



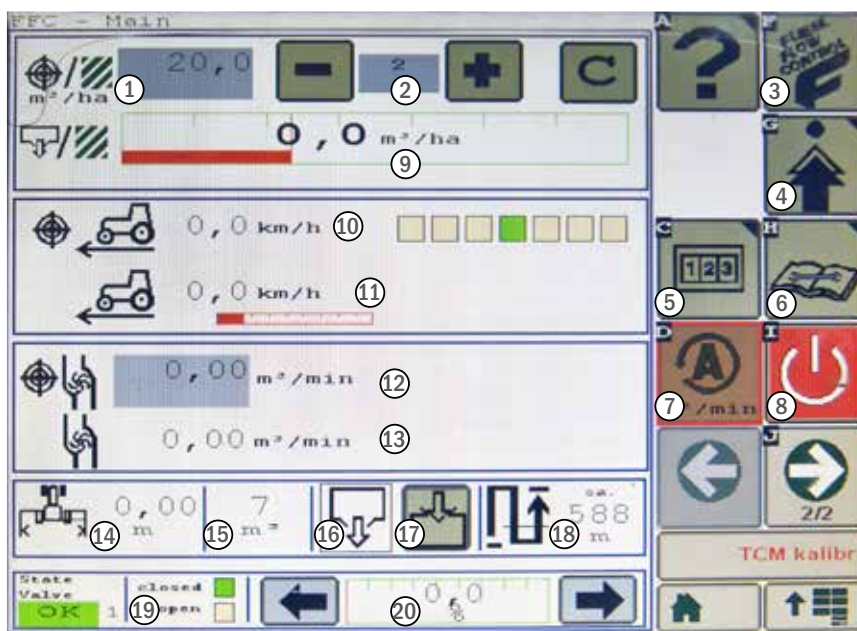
Die Durchflussmenge während der Ausbringung wird über den digitalen Durchflussmesser Optiflux 2300 der Firma Krohne induktiv gemessen.



Schaltschrank FFC mit integriertem Jobrechner und ISOBUS-Schnittstelle



Bedienoberfläche FFC am ISOBUS-Display



1. Eingabe der Ausbringmenge/ha
2. Ausbringmenge erhöhen bzw. reduzieren
3. Hauptseite
4. Einstellungen
5. „Totals“: Info über gesamt ausgebrachte Gülle, Zeitdauer, usw.
6. Diagnose
7. Umstellung von Automatik auf Manuell
8. On/Off-Button
9. Aktuelle Ausbringmenge/ha
10. Zielgeschwindigkeit
11. Aktuelle Geschwindigkeit
12. Zieldurchfluss
13. Aktueller Durchfluss
14. Aktuelle Arbeitsbreite
15. Summe der ausgebrachten Gülle
16. Signal: Entleeren
17. Signal: Befüllen
18. Reichweitenanzeige
19. Stellung des Dreiwegeschiebers
20. Anzeige der Dreiwegeschieberposition

FFC/DMR Pumpfass + Dreiwegeschieber

Mit Hilfe der optionalen Durchflussmengenregelung DMR wird der Durchfluss/Minute über einen am Dreiwegeschieber angebrachten Elektrozyylinder, automatisch an die Fahrgeschwindigkeit angepasst. Gerade bei hängigen Flächen muss diese durch den Fahrer oftmals verändert werden. Die gewünschte Ausbringmenge/ha wird somit unabhängig von der Fahrgeschwindigkeit eingehalten.



FFC/DMR Vakuumfass + Ausbringbeschleuniger

Die Durchflussmengenregelung bei Vakuumfässern wird mit einem hydr. angesteuerten Ausbringbeschleuniger am Heck des Fasses umgesetzt. Die Drehzahl des Beschleunigers wird über ein Schrittmotorventil am Steuerblock angepasst. Die gewünschte Ausbringmenge wird auch bei Veränderung der Fahrgeschwindigkeit durch die Anpassung der Umdrehungen am Ausbringbeschleuniger stetig eingehalten.



FFC/AMR

Ausbringmengenregelung durch automatische Änderung der Fahrgeschwindigkeit am Schlepper.

Bei der Ausbringmengenregelung wird die Güllemenge über den aktiven Eingriff in die Fahrgeschwindigkeit des Traktors, ausgelöst von der Durchflussmengenmessung am Fass, reguliert.

Das sogenannte Traktor Implement Automation (TIA) ist nur bei stufenlosen Schlepper mit ISOBUS Class III-Freischaltung möglich (Freigabe von Traktorenhersteller) und wird nur bei sehr **ebenen Flächen empfohlen**.

TIA
Traktor Implement
Automation

MANURE SENSING

Nährstoffbasierte Ausbringung

Da Gülle oft sehr heterogen ist, weiß man eigentlich nie genau, wie viele Nährstoffe gerade pro Hektar ausgebracht werden. Manure Sensing misst die Nährstoffgehalte von Stickstoff, Ammoniumstickstoff, Phosphor, Kalium, Trockenmasse und Volumen in Echtzeit – direkt vor dem Applikator. So stehen präzise Daten für eine bedarfsgerechte Ausbringung zur Verfügung.

Warum Manure Sensing?

Präzise. Bedarfsgerecht. Ertragsoptimiert. Kennt man die Nährstoffkonzentration der Gülle im Fass, kann die Ausbringmenge gezielt an den Nährstoffbedarf der Fläche angepasst werden. In Kombination mit Fliegl Flow Control lässt sich die Ausbringmenge in kg N/ha einstellen. Durch die schnelle Regelung über die Fahrgeschwindigkeit und in zweiter Instanz über die Durchflussmenge wird eine präzise und schnelle Anpassung ermöglicht. So lässt sich das gesamte Nährstoffpotenzial der Gülle nutzen, während gesetzliche Vorgaben eingehalten werden.

Die Vorteile des Manure Sensing auf einen Blick

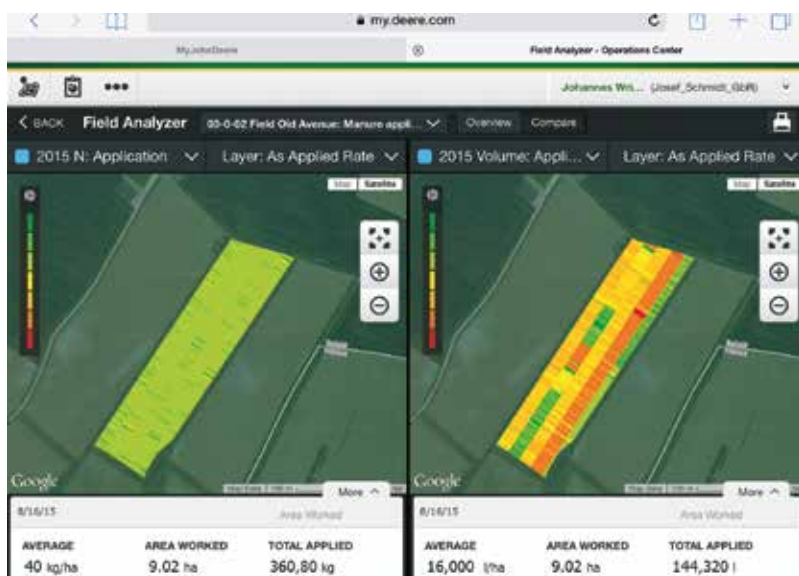
- Echtzeitmessung von Stickstoff, Ammoniumstickstoff, Phosphor, Kalium, Trockenmasse und Volumen
- Bedarfsgerechte Ausbringung von organischen und mineralischen N- und P-Düngern
- Maximale Nutzung des vorhandenen Nährstoffpotenzials
- Präzise Regelung über Fahrgeschwindigkeit und Fliegl Flow Control
- Automatische Geschwindigkeitsanpassung bei geeigneten John Deere Traktoren mit ISOBUS Class 3
- Dokumentation von ausgebrachtem Volumen und Nährstoffmengen
- Gesamt- und teilflächenspezifische Dokumentation
- Erleichterte Erstellung der Nährstoffbilanz
- DVO-konforme Nährstoffgabe
- Potenzielle Einsparung von Mineraldünger
- Optimierung von Produktqualität
- Maximierung des Ertragspotenzials



Hier wurde nach dem Nährstoff Kali geregelt,
rechts im Bild sehen Sie die N-Verteilung



Goldmedaille an John Deere
Produkt:
Connected Nutrient Management



John Deere Harvestlab 3000 ermittelt per Nahinfrarot-(NIR)-Spektroskopie in weniger als einer Sekunde die verschiedenen Inhaltsstoffe von Gülle, Erntegut oder Silage.

Links: Gülle wurde nach kg N/ha ausgebracht
gleichmäßige N-Verteilung auf dem Feld

Rechts: Gülleverteilung in Liter/ha
ungleiche N-Verteilung innerhalb eines Fasses



Die Zusammensetzung von Gülle kann stark variieren. Die Fliegl NIR-Station ermöglicht eine präzise Analyse der Gülleinhaltsstoffe während des Be- und Entladens. Dabei werden Trockensubstanz, Stickstoff, Ammoniumstickstoff, Phosphor, Kalium, Volumen und Masse erfasst und die Messwerte in Echtzeit auf Tablet oder Laptop angezeigt.

Warum die Nutrient Measure Station?

Präzise. Transparent. Dokumentiert. Die genaue Kenntnis der Nährstoffkonzentration schafft die Grundlage für eine bedarfsgerechte Nutzung der Gülle. Die erfassten Werte ermöglichen eine präzise Nährstoffbilanzierung und geben einen vollständigen Überblick über die im Fass enthaltenen Nährstoffe. Nach der Messung können die Daten übersichtlich dokumentiert und als Bericht ausgegeben werden.

FLIEGL NUTRIENT MEASURE STATION

Aktive Messung der Nährstoffe vor Ort in Echtzeit

Hohe Flexibilität

- In 6" oder 8" verfügbar
- Einfaches Ansaugen mit Saugrüssel möglich
- Mit integriertem Durchflussmesser (Erfassung der gesamten Nährstoffmenge)
- Bewährter Harvest Lab Sensor von John Deere für Messungen von Biogasgärrest, Rinder- und Schweinegülle (erweiterbar für Messungen am Häcksler)
- Messung von Trockenmasse Stickstoff, Ammoniumstickstoff, Phosphor, Kalium, Volumen, Masse
- Software ermöglicht das Anlegen von Kunden und Fahrzeugen, Erstellen von Messberichten möglich
- Übertragung der Daten über WLAN Router
- Bequemer Transport über Staplertaschen, Dreipunkt- oder Euroaufnahme



John Deere Harvestlab 3000

Der HarvestLab™ 3000 ermittelt per Nahinfrarot-(NIR)-Spektroskopie in weniger als einer Sekunde die verschiedenen Inhaltsstoffe von Erntegut, Silage oder Gülle. Die neue HarvestLab™ 3000 Hardware spiegelt den Stand der Technik und baut auf Millionen Stunden der Felderfahrung. Der Sensor bietet dank eines 12 % breiteren Wellenlängenspektrums eine höhere Genauigkeit und liefert mehr als 4.000 Messpunkte pro Sekunde. Sie erhalten nicht einfach einen Wert einer zufälligen Probe, sondern statistisch gesicherte Daten in Echtzeit.



FLIEGL AGRARTECHNIK GMBH

Bürgermeister-Boch-Str. 1
D-84453 Mühldorf am Inn
Tel.: +49 8631 307-0
E-Mail: info@fliegl.com
fliegl-agrartechnik.de

